

ООО «ТЕХАВТО»

www.TEXAVTO.PF

www.teh-avto.ru

**ПРИБОР
ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ
ДИЗЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК**

ТА-600

SKYTEXON

Торговая марка компании ТехАвто



**ПАСПОРТ
ТА-600**

г. Ярославль

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: *Прибор для испытания и регулировки дизельных форсунок.*

1.2. Обозначение: *ТА-600*

1.3. Прибор предназначен для испытания и регулировки форсунок автотракторных дизельных двигателей на стационарных и передвижных диагностических и ремонтных предприятиях. В качестве технологической жидкости используется дизельное топливо по ГОСТ 305-82 12кл. чистоты с температурой вспышки паров свыше 45°C.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и характеристики должны соответствовать приведённым в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателей, единицы измерения	Норма
1	Тип	настольный с ручным приводом
2	Диапазон измерения давления, МПа (кгс/см ²)	0 ... 60 (0 ... 600)
3	Предел допустимого падения давления, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)
4	Предел допускаемой основной приведённой погрешности измерения давления, %	± 1,5
5	Номинальная подача топлива, мм ³ /цикл	1800
6	Время падения давления после достижения 27 МПа (270 кгс/см ²), мин.	3
7	Скорость измерения, кол-во измерений впрыска топлива за цикл	3
8	Ёмкость для технологической жидкости, л, не менее	1,0
9	Габаритные размеры, мм, не более	350 x 450 x 380
10	Масса (без топлива), кг, не более	4,5
11	Количество обслуживающего персонала, чел.	1

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

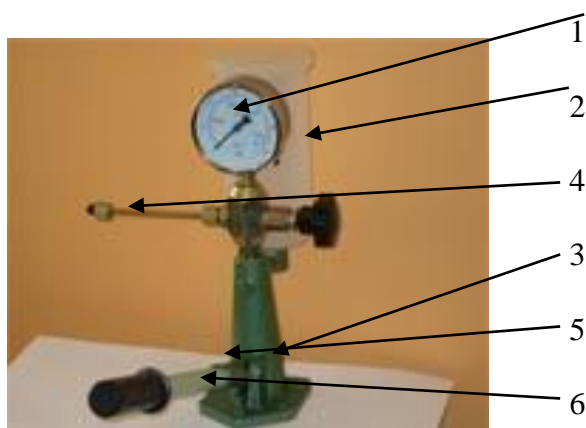
3.1. Комплект поставки изделия соответствует таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
1. Прибор для испытания и регулировки форсунок	ТА-600	1	
2. Топливопровод с накидными гайками	М 14 x 1,5	1	
4. Топливопровод с накидными гайками	М 12 x 1,5	1	
9. Паспорт	ТА-600	1	

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА.

4.1. Прибор для испытания и регулировки форсунок состоит: Манометр 1, бак 2, стойка 3, соединительная трубка 4, насос 5, ручка насоса 6.



4.2. Привод насоса производится ручкой 6. Технологическая жидкость из бака поступает в насос, далее поступает в форсунку.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Прибор должен быть смонтирован с соблюдением мер безопасности к монтажу и эксплуатации производственного оборудования.

5.2. Прибор должен быть закреплён на верстаке или подставке 4 болтами М 8 х 40 с гайками М 8 и шайбами 8 ГОСТ 6402-70.

5.3. Течь в соединениях трубопроводов не допускается.

5.4. Рабочее место следует содержать в чистоте.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Для подготовки прибора к работе:

6.1.1. Установить прибор на верстак, закрепить 4 болтами.

6.1.2. Залить топливо в бак.

6.1.3. Проверить наличие течи в трубопроводах.

6.2. Работа на стенде.

6.2.1. Подсоединить трубопровод высокого давления к форсунке.

6.2.2. Произвести подачу топлива от насоса к форсунке для чего:

- прокачать ручкой 6 насос
- испытать форсунку согласно технологии испытания данной марки форсунок.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Периодически проверять систему подачи топлива на герметичность, визуально и по манометру, создавая давление 360 ± 15 кгс/см². После прекращения подкачки падение давления в течение 3-х минут не должно превышать 10 кгс/см².

8.2. Периодически сливать топливо накопившееся от утечек при смене форсунок.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Прибор для испытания и регулировки форсунок ТА-600

Заводской номер _____ соответствует техническим условиям

ТУ 4577.006.00860139-00 и признан годным для эксплуатации.

*Штамп
ОТК*

Дата выпуска

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2. Срок гарантии – 6 месяцев со дня ввода стенда в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

11.3. Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию прибора, не ухудшающие эксплуатационные характеристики стенда.

ВНИМАНИЕ! *При самостоятельной разборке изделия, предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несет.*