



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГП-30

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 Назначение

Пресс гидравлический ППП-30 с ручным перемещением стола и подвижной кареткой, предназначен для выполнения работ по запрессовке, выпрессовке, гибке и правке различных конфигураций деталей в авторемонтных мастерских и станциях технического обслуживания.

2 Технические характеристики (таблица 1)

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Значение
1	Максимальное усилие	тс	30
2	Ход штока	мм	200
3	Расстояние между столом и штоком	мм	800
4	Высота подъема стола	мм	600
5	Давление масла в гидросистеме	-	См. паспорт на цилиндр
6	Шаг перестановки стола	мм	150
7	Габаритные размеры	мм	700x1200x1800
8	Масса	кг	508
9	Наработка установки на отказ, не менее	час	100
	Срок службы, не менее	лет	7

3 Комплектность (таблица 2)

Таблица 2

Наименование	Кол-во
Пресс гидравлический	1 шт.
Матрица гибочная	2 шт.
Руководство по эксплуатации ППП-30	1 экз.
Паспорт на манометр	1 экз.
Паспорт на лебёдку	1 экз.
Паспорт на насос гидравлический	1 экз.
Паспорт на цилиндр гидравлический	1 экз.

4 Устройство и принцип работы

Пресс ПГП-30 состоит из следующих основных элементов (рис.1): - гидропривода (цилиндр, помпа со шлангом, манометр); - рамы (1);
-стола передвижного (4); -каретки (5);

Рама 1 пресса представляет собой 4^х стоечную сварную конструкцию. На правой стороне блок управления. На основании имеются отверстия для стационарного закрепления пресса 3. Насос 3 служит для подачи давления в цилиндр 2. Для того, чтобы подать масло в систему, следует закрыть запорный клапан и рукояткой производить подкачку масла в цилиндр, наблюдая давление по манометру. Цилиндр 2 имеет пружинный возврат, крепится двумя болтами к корпусу каретки и имеет резьбовое отверстие для соединения рукава. Передвижная каретка 5 позволяет установить ось пуансона на нужную поверхность детали. Подъём и опускание стола осуществляется с помощью лебёдки ручной 6.

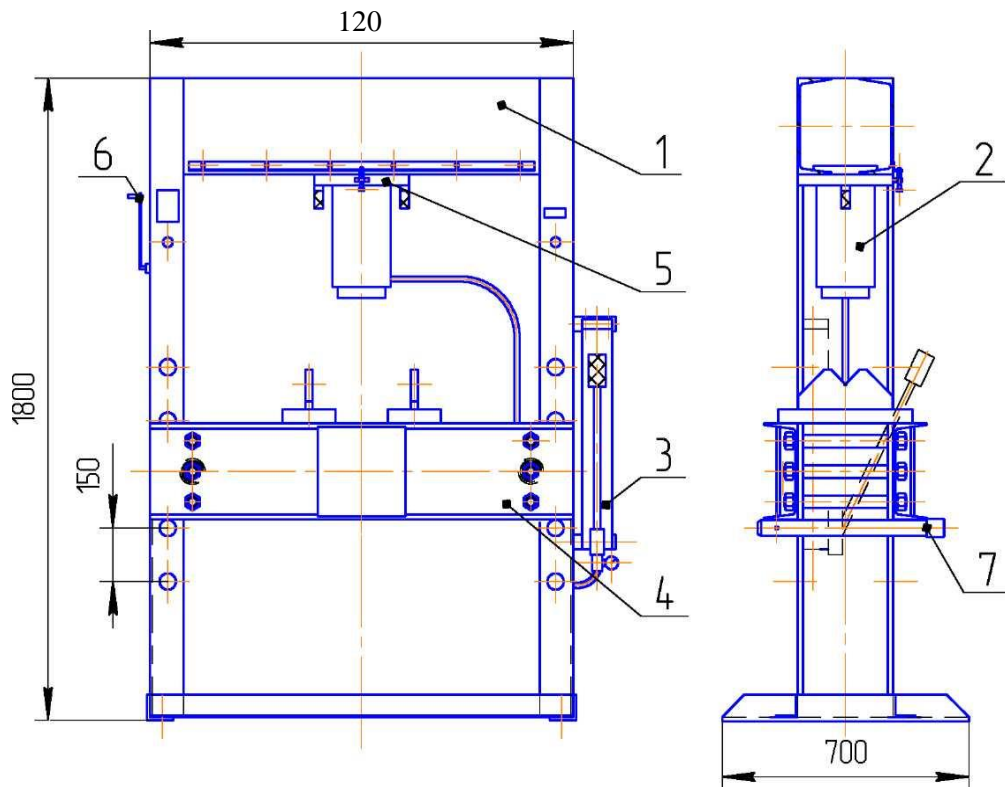


Рис.1 Пресс гидравлический ПГП-30 1- рама; 2- цилиндр гидравлический; 3- насос гидравлический; 4- стол передвижной; 5- каретка подвижная; 6- рукоятка лебёдки; 7- палец

5 Требования безопасности

К работе на прессе допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности, ознакомленные с устройством прессы. Пресс должен быть закреплен за лицом, ответственным за его эксплуатацию. До начала эксплуатации пресса потребитель должен провести полное техническое освидетельствование прессы в соответствии с техническими требованиями техники безопасности. В дальнейшем ежегодно должно проводиться полное переосвидетельствование прессы.

ВНИМАНИЕ! Запрещается превышать давление выше указанного в паспорте на цилиндр гидравлический.

Работу производить только с зафиксированным столом, во избежание обрыва троса. Запрещается оставлять на длительное время пресс, включенным под нагрузкой. Запрессовку, выпрессовку, правку и гибку производить только с помощью специальных приспособлений с обязательным применением ограждений, предотвращающих возможность травматизма. Ограждения изготавливаются потребителем. При работе установите стол в такое положение, чтобы рабочий ход штока и вылет винта были минимальными. Производите работы на прессе только при устойчивом и надежном положении деталей, сборочных единиц и агрегатов на плите, при больших размерах - на столе. Ежемесячно проводите проверку и подтяжку всех резьбовых соединений.

6. Порядок работы

Отрегулировать высоту стола с помощью лебёдки 6 и зафиксировать стол с помощью пальцев 7. Установить на рабочий стол матрицу необходимую по технологическому процессу выполняемой на прессе операции, установить на матрицу заготовку (деталь). Соориентировать пуансон, перемещая каретку (вправо - влево) вдоль оси рамы относительно заготовки (детали). Подать масло в систему, для чего закрыть запорный клапан на насосе и рукояткой произвести подкачку масла в гидроцилиндр до давления, необходимого для выполнения какой-либо операции. Давление контролировать по манометру. После выполнения операции сбросить давление из магистрали, для чего открыть запорный клапан на помпе.

7. Транспортирование и хранение

Транспортирование производится автомобильным, железнодорожным, водным транспортом в соответствии с правилами перевозки, размещения и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.

Условия транспортирования упакованных изделий в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 8 по ГОСТ 15150, в части механических должны соответствовать условиям С ГОСТ 23170. Хранение упакованных

изделий на складе изготовителя и потребителя должны соответствовать условиям 2 ГОСТ 15150. При сроках хранения свыше трех лет производится переконсервация изделий по ГОСТ 9.014

8 Техническое обслуживание

Регулярно производите проверку уровня масла в резервуаре помпы. При падении уровня масла произведите долив и устраните причину утечки. Ежегодно произведите замену масла и фильтрующих элементов. Не допускайте наличия воздуха в гидросистеме пресса, и при обнаружении воздуха (скачкообразный ход штока) выпустите его, прокачивая гидросистему. Винт штока, пальцы и другие трущиеся, подверженные коррозии детали периодически, по мере необходимости, смазывайте пластичной смазкой.

Предельным состоянием пресса считается:

- появление трещин на силовых элементах пресса. **Отказом пресса считается:**
- нарушение герметичности уплотнений;
- износ осей нагнетательного устройства по толщине более

9 Утилизация

Пресс не содержит материалов, опасных при утилизации для окружающей среды и человека. При утилизации пресса и его составных частей рекомендуется их частичная разборка и сортировка по материалам (цветные металлы, черные металлы, резино-пластмассовые изделия) без принятия специальных мер защиты окружающей среды.

10 Гарантии изготовителя

Завод - изготовитель гарантирует исправную работу пресса в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев со дня отгрузки, при условии соблюдения потребителем требований, указанных в данном паспорте.

11 Свидетельство о приемке, консервации и упаковывании

Пресс гидравлический ПГП-30 соответствует ТУ 3822-008-96873276-2011, принят и годен для использования по назначению (эксплуатации).

Пресс законсервирован и упакован по варианту защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78. Срок защиты без переконсервации - 3 года.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Консервацию произвел _____

Изделие принял контролер ОТК _____