

1. Назначение изделия

1.1. Изделие предназначено для выжигания гаражных номеров на плечевой зоне протектора шины для облегчения учета работы автомобильных шин в процессе их эксплуатации, для клеймения аккумуляторов и доработки протектора

1.2. Изделие предусматривает климатическое исполнение «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69.

2. Характеристики.

2.1. Тип	- электрический, переносной
2.2. Питание	- от сети переменного тока, напряжением 220 В, 50 Гц.
2.3. Рабочее напряжение, В	- 7
2.4. Потребляемая мощность, Вт, не более	- 450
2.5. Температура поверхности клейма, С	- 550-600
2.6. Габаритные размеры, мм, не более	
Длина	- 300
Ширина	- 275
Высота	- 245
2.7. Масса, кг, не более	- 15

3. Комплект поставки

3.1. Устройство для клеймения шин, модель Ш 309, шт.	- 1
3.2. Эксплуатационная документация:	
3.2.1. Паспорт Ш 309.00.000 ПС, экз.	- 1
3.2.2. Проволока 1,5-П-Х20Н80-11	-250 мм.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Устройство состоит из укладочного ящика с откидывающейся крышкой и держателя цифр пистолетного типа.

В ящике расположен понижающий трансформатор в защитном кожухе и съемная кассета, содержащая колодки с цифрами для клеймения. Цифры, выполненные из нихромовой проволоки, укрепленные на асбестоцементной колодке и имеют два штекера для соединения с держателем.

Держатель цифр выполнен разъемным из двух половин, между которыми выставлены шины с гнездами. При клеймении колодки с цифрами своими штекерами вставляются в гнезда держателя.

При замыкании контакта проволока, из которой выполнены цифры, подключаются к цепи вторичной обмотки трансформатора и происходит ее нагрев до требуемой температуры (550-600 С). Нагрев проволоки до данной температуры происходит в течении 4-6 с.

5. Указание мер безопасности

- 5.1. К работе с устройством допускаются лица, изучившие его устройство и особенности работы, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 5.2. Перед началом работы обязательно проверить надежность заземления.
- 5.3. При замене на держателе колодок с цифрами контакты выключателя должны быть разомкнуты.
- 5.4. Во избежание случайных ожогов при замене колодок с цифрами необходимо пользоваться защитными перчатками.
- 5.5. Категорически запрещается производить какой-либо ремонт при включенном в сеть устройстве.
- 5.6. При обнаружении каких-либо неисправностей работа с изделиями должна быть прекращена.
- 5.7. При перерыве в работе изделие должно быть отключено от питающей сети.
- 5.8. Ремонт устройства должен производиться электриком.

6. Подготовка изделия к работе и порядок работы

- 6.1. После расконсервации и приведения устройства в рабочее состояние включить вилку трансформатора в сеть напряжением 220 В, частотой 50Гц.

Оттянуть фиксатор кассеты, вставить штекеры колодки в гнездо держателя и вынуть колодку с нужной цифрой из кассеты. Нажать рычаг держателя, прижать колодку цифры к плечевой зоне протектора и через 4-6 сек. отвести держатель от поверхности шины. Держатель с колодкой поднести к кассете и, оттянув фиксатор, поставить колодку на место. Аналогично выжигаются остальные цифры.

- 6.2. В процессе эксплуатации поверхность цифр должна периодически очищаться от нагара.