

**СТЕНД ШИНОМОНТАЖНЫЙ**  
**Модель КС-404А Про**



**Оглавление**

1. УСТРОЙСТВО.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
4. ТРАНСПОРТИРОВКА.....	5
5. РАСПАКОВКА СТЕНДА.....	5
6. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА.....	5
6.1 Требования к месту установки.....	5
6.2 Монтаж.....	6
6.3 Ввод в эксплуатацию.....	8
6.4 Рабочие испытания.....	8
6.5 Проверка функционирования .....	10
7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	11
7.1. Отрыв борта.....	11
7.2. Демонтаж шины.....	12
7.3. Монтаж шины.....	13
8. НАКАЧКА ШИНЫ.....	15
8.1 Использование воздушной магистрали для накачки шин.....	15
8.2 Использование устройства для взрывной накачки шины.....	15
9. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТЕНДА.....	16
10. ХРАНЕНИЕ СТЕНДА.....	16
11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	17
11.1 Операции по обслуживанию стенда.....	17
12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	19
13. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ И ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМЫ.....	20
14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	23

## 1. Устройство

- 1 – Переключатель скорости вращения поворотного стола
- 2 – Рукоятка зажимной
- 3 – Головка монтажная
- 4 – Устройство подкачки с манометром
- 5 – Штанга
- 6 – Штанга горизонтальная
- 7 – Колонна демонтажная
- 8 – Штуцер
- 9 – Лопатка отжимная
- 10 – Упор резиновый
- 11 – Лопатка монтажная
- 12 – Педаль управления цилиндром отрыва борта (дублируется кнопкой на рычаге отжимной лопатки)
- 13 – Педаль управления зажимными кулачками
- 14 – Педаль управления поворотом стола
- 15 – Педаль управления откидной демонтажной колонной
- 16 – Стол поворотный
- 17 – Кнопка фиксации штанги



Рисунок 1  
Устройство станка

### Рисунок 2 Предупреждающие знаки



## 2. Технические характеристики

Диаметр диска, закрепления наружное  
Диаметр диска, закрепления внутреннее  
Максимальный наружный диаметр колеса  
Максимальная ширина шины  
Усилие на нажимном упоре устройства отрыва борта (10бар)  
Рабочее давление  
Давление для накачивания шин  
Напряжение сети электроснабжения  
Мощность электродвигателя  
Скорость вращения поворотного стола  
Максимальный крутящий момент поворотного стола  
Размеры упаковки  
Вес брутто  
Уровень шума при работе

12"–26"–13"–27"–14"–28"
14"–28"–15"–29"–16"–30"
1200 мм (47.5")
450 мм (17")
3200 кг
10 бар (145 psi)
3,5 бар (50 psi)
380V/3Ph
0,8/1,1 кВт
7/14 об./мин
120 кгм
1250x920x950 мм
350 кг
< 70 децибел (А)

## 3. Общие требования безопасности

### ВНИМАНИЕ!

К работе с шиномонтажным станком допускаются только квалифицированный персонал.

### ВНИМАНИЕ!

Данное руководство предназначено для изучения устройства и принципа работы шиномонтажного станка модели КС-404А Про.

Руководство обязательно для монтажа и эксплуатации.

Все виды обслуживания должны проводиться в строгом соответствии с данным руководством.

Обязательной регистрации в Листе регистрации технического обслуживания шиномонтажного станка подлежат следующие виды работ:

- Назначение ответственного за надзор – Ф.И.О., дата и номер приказа, подпись.
- Монтаж – Ф.И.О., дата, подпись.
- Замена изношенных или вышедших из строя деталей или комплектующих изделий – наименование, Ф.И.О., дата, подпись.

Руководство по эксплуатации с требованиями безопасности поставляется в комплекте с шиномонтажным станком.

Запрещается снимать са станка либо изменять установленные элементы безопасности, это ведет к прекращению гарантии производителя.

Любое переоснащение или изменение в конструкции станка, проведенное без предварительного согласования с производителем, полностью освобождает производителя от ответственности за возможные последствия.

### Примечание:

В связи с поставочной работой над конструкцией шиномонтажного станка, возможно, некоторые несоответствия описано в руководстве по эксплуатации реальному изделию, не влияющие на качество и надежность шиномонтажного станка.



## 4. Транспортировка

4.1 Шинномонтажный стенд следует хранить и перемещать в положении, обозначенном на упаковке. Во избежание повреждений сохраняйте упаковку до конца транспортировки.

4.2 Для перемещения стенда используйте вилочный погрузчик соответствующей грузоподъемности, учитывая габаритные размеры, указанные на рисунке 3.

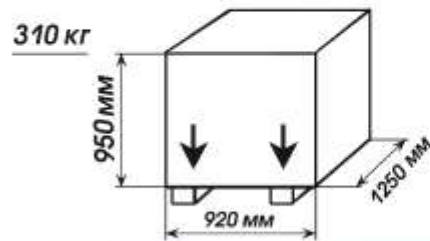


Рисунок 3  
Габаритные размеры

## 5. Распаковка стенда

Выньте стенд из упаковочной коробки (либо деревянного ящика), проверьте сохранность и комплектность деталей и сборочных узлов стенда (рисунок 1).

## 6. Установка и регулировка

### 6.1 Требования к месту установки

- Убедитесь, что выбранное место для установки соответствует требованиям безопасности.
- Стенд требует подключения к воздушному компрессору и к источнику электрического питания.
- Рекомендуется устанавливать стенд в непосредственной близости от источника электропитания.
- Чтобы обеспечить беспрепятственный доступ оператора и обслуживающего технического персонала, при размещении стенда соблюдайте размеры, указанные на рисунках 4 и 4.1.
- При размещении стенда снаружи помещения необходимо принять защитные меры.

### ВНИМАНИЕ!

Запрещается эксплуатировать стенд со стандартным электродвигателем во взрывоопасной среде. Требуется установить специальную модель двигателя.

Рисунок 4  
Установка стенда

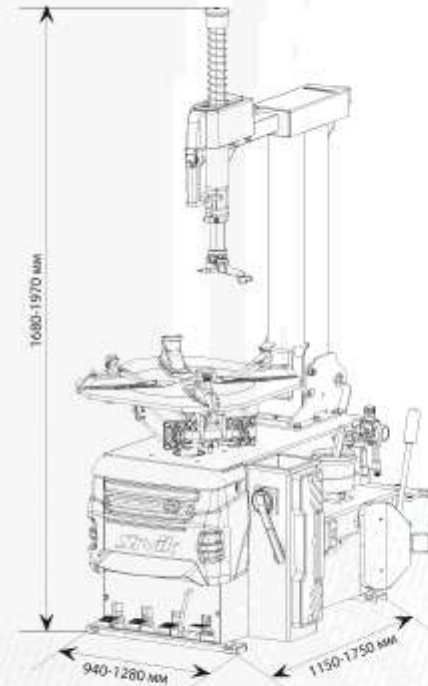
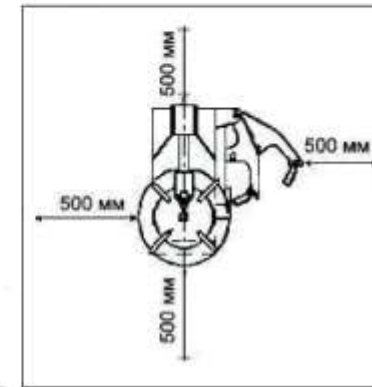


Рисунок 4.1  
Установка стенда



## 6. Установка и регулировка

### 6.2 Монтаж

#### 6.2.1 Сборка стенда

Установите колонну демонтажную на стенде, как это показано на рисунке 5. Установите задний соединительный штифт (1), шайбы (2) и затяните болты (3) (рисунок 6). Вставьте штифт (5) для фиксации колонны с цилиндром откидной колонны (рисунок 7).

Затяните гайку (7). Затяните болты с шайбами (10) для крепления пластикового кожуха (рисунки 8).

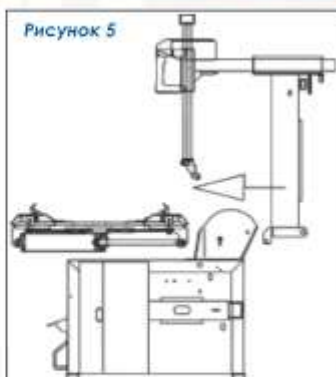


Рисунок 5

Установите отжимную лопатку (9) на рычаге отрыва борта. Не забудьте установить шайбу снаружи (15) и внутри (16) рычага (рисунки 9). Затяните самостопорящуюся гайку (17) для фиксации отжимной лопатки.

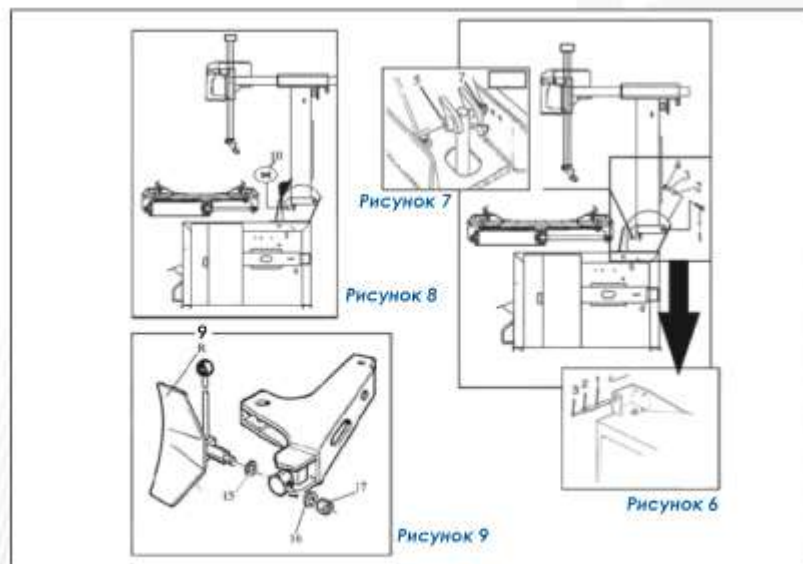


Рисунок 7

Рисунок 8

Рисунок 9

Рисунок 6

#### 6.2.2 Установка и подсоединение системы взрывной накачки

Закрепите ресивер (1) на задней стенке стенда подходящими болтами (рисунки 10). Снимите боковую панель. Протяните патрубок (2), расположенный внутри станка через отверстие в задней стенке и надежно подсоедините его к ресиверу.

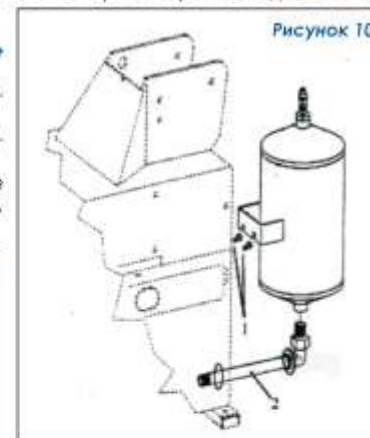


Рисунок 10

#### 6.2.3 Установка и подсоединение манометра

Закрепите манометр на демонтажной колонне с помощью болтов (рисунки 11). Проведите витой шланг через отверстие в задней стенке корпуса станка. Через соответствующее крепление соедините пластиковый шланг с ограничителем давления, расположенным на педали накачки.

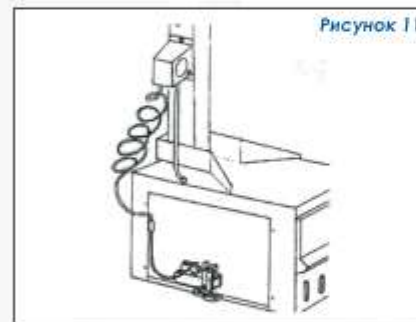


Рисунок 11

#### 6.3 Ввод в эксплуатацию

##### ВНИМАНИЕ!

Перед соединением стенда к источнику электропитания и компрессору убедитесь, что их характеристики соответствуют требованиям стенда.

1. Присоедините магистраль воздушного компрессора к штуцеру стенда.
2. Подключите стенд к электрической сети, а затем к силовому переключателю (переключателю аварийного тока), отрегулированному на 30мА.

##### ВНИМАНИЕ!

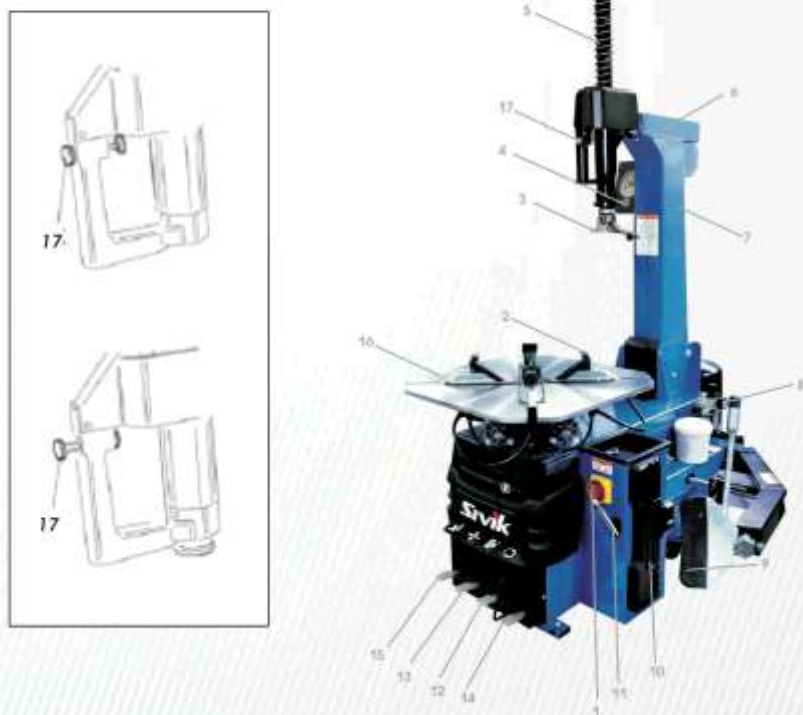
Если у стенда отсутствует электрический штекер для подсоединения к электропитанию, то пользователь должен установить штекер 16А с напряжением, соответствующим указанному в технических характеристиках.

#### 6.4 Рабочие испытания

Нажатие педали (14) вниз вращает поворотный стол (16) по часовой стрелке, поднятие педали вверх вращает стол в противоположную сторону. Нажатие на педаль (12) приводит в действие отжимную лопатку (9); при отпуске педа-

ли лопатка должна возвращаться в исходное положение.  
 При нажатии на педаль (13) должны открываться 4 зажимных кулачка (2), при повторном нажатии на педаль – закрываться.  
 Нажатие педали (15) откидывает колонну (7), повторное нажатие возвращает колонну в исходное положение.  
 Положение 1 кнопки фиксации штанги (17) фиксирует штангу (5) и штангу горизонтальную (6). Положение 2 кнопки фиксации штанги (17) разблокирует штанги.

Рисунок 12



**ВНИМАНИЕ!**

Не наклоняйтесь низко над поворотным столом во время этой операции, т.к. пыль или грязь, которые могут скапливаться на поверхности стола, могут случайно попасть в глаза оператора и повредить их. По этой же причине будьте осторожны, чтобы случайно не нажать педаль взрывной накачки при работе.

• При приведении педали, расположенной на левой стороне станка, в положение (B), воздух должен выходить из штуцера воздушной магистрали накачки. Если педаль нажать до конца (C), мощные струи воздуха должны выходить из выпускных отверстий насадок, расположенных на зажимах поворотного стола.

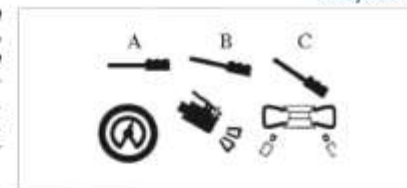


Рисунок 13

**6.5 Регулировка параметров зажима поворотного стола**

Зажимные кулачки поворотного стола установлены производителем для наружного закрепления дисков диаметром от 12" до 28" и внутреннего закрепления дисков диаметром от 14" до 30" (диапазон значений).

В зависимости от условий работы данную настройку можно изменить, переустановив кулачки (см. рисунок ниже).

Допустимые значения настройки:

Минимальное: 12" – 26" (наружное закрепление), 14" – 28" (внутреннее);

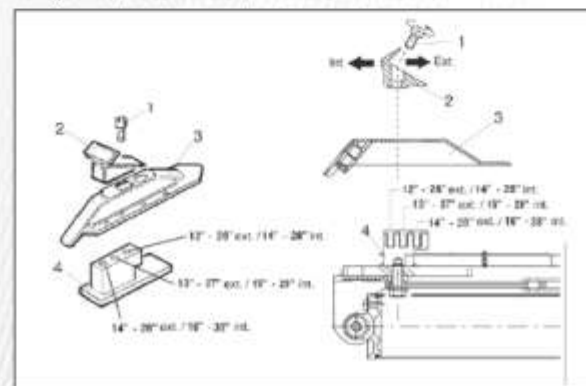
Максимальное: 14" – 28" (наружное), 16" – 30" (внутреннее).

Порядок переустановки:

1. Открутите болт (1) с помощью шестигранного ключа. Снимите зажимы (2) и ползуны (3).
2. Соедините отверстие ползуна с нужным отверстием направляющей ползуна (4).
3. Закрепите зажим с помощью болта.

**ВНИМАНИЕ!**

Чтобы обеспечить равномерную фиксацию колеса на поворотном столе необходимо все 4 зажимных кулачка установить в одинаковое положение.





## 7. Использование по назначению

### ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с содержанием настоящего руководства и изучите предупреждающие знаки, размещенные на стенде.

На стенд рекомендуется установить регулятор давления.

Работа на стенде заключается в проведении следующих операций:

- Отрыв шины от диска
- Демонтаж шины
- Монтаж шины

### ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы спустите воздух из шины и снимите с диска балансировочные грузики.

### Отрыв шины от диска

#### ВНИМАНИЕ!

Эту операцию следует выполнять очень осторожно. Нажатие на отжимную педаль приводит к быстрому и сильному движению отжимной лопатки. Поэтому в радиусе ее действия существует опасность зажатия.

- Убедитесь, что воздух из шины спущен.
- Зажимные кулачки поворотного стола должны быть полностью закрыты.

#### ВНИМАНИЕ!

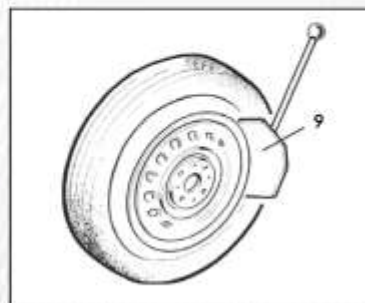
Во избежание травм запрещается прикасаться к крышке во время отрыва борта.

- Установите колеса на резиновый упор (10) (рисунок 15) боковыми стендами.
- Приблизьте отжимную лопатку (9) к борту шины на расстоянии 1 см от закраины диска (рисунок 15). Следите за тем, чтобы лопатка опиралась на покрышку, а не на диск.
- Нажав педаль (12), приведите в действие отжимную лопатку и спрессуйте борт шины с посадочной полки диска. При отрыве борта отпускайте педаль. Педаль (12) дублируется кнопкой на рукоятке отжимной лопатки (9).
- Медленно поворачивайте колеса и повторяйте операцию, пока полностью не отделите борт шины от диска с обеих сторон колеса.

Рисунок 14



Рисунок 15



### Демонтаж шины

#### ВНИМАНИЕ!

Снимите балансировочные грузики; убедитесь, что воздух спущен из шины.

Перед началом операции убедитесь, что никто не стоит за шиномонтажным стендом.

Нанесите на борта шины специальную пасту.

При отсутствии пасты борт шины может сильно повредиться.

Нажмите на педаль (15), чтобы откинуть колонну (7) и освободить пространство на поворотном столе.

#### ВНИМАНИЕ!

Поместите колесо в центр поворотного стола. Во избежание травмы старайтесь, чтобы руки не находились под колесом.

не находились под колесом.

#### ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДИСКА СНАРУЖИ

• Нажав педаль (13) (рисунок 17) в среднее положение расположите четыре зажимных кулачка (2) так, чтобы базовая насечка на поворотном столе (16) примерно соответствовала диаметру колеса, промаркированного на полуэтикетке кулачка.

• Положите колеса на поворотный стол и прижмите диск рукой вниз. Нажмите педаль (13) до упора для закрепления колеса.

#### ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДИСКА ИЗНУТРИ

• Расположите зажимные кулачки (2) в нужной позиции, убедитесь, что все четыре кулачка полностью закрыты.

• Поместите колеса на зажимные кулачки и нажмите педаль (13), чтобы открыть кулачки, плотно фиксируя колеса.

#### ВНИМАНИЕ!

Удостоверьтесь, что колесо надежно закреплено на поворотном столе зажимными кулачками.

#### ВНИМАНИЕ!

Никогда не держите руки на колесе при повороте демонтажной колонны, существует опасность их повредить при возврате колонны в рабочее положение в месте соприкосновения головки с ободом.

• Верните колонну (7), нажав педаль (15).

• Разблокируйте штангу (5), переведя переключатель (17) в положение 2.

• Опустите штангу (5) пока демонтажная головка (3) не приблизится к бортовой закраине диска. Зафиксируйте это положение штанги переведя переключатель (17) в положение 1. При этом демонтажная головка приподнимается автоматически на 2 мм от бортовой закраины диска.

• С помощью монтажной лопатки (11), которую необходимо вставить через передний конец демонтажной головки (3) и под верхний борт шины, установите верхний борт шины над монтажной головкой.

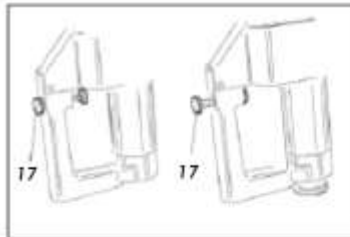
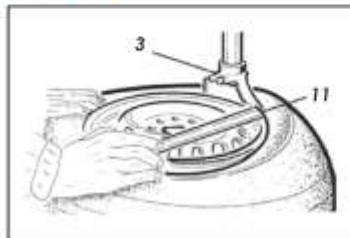
При демонтаже камерных шин, во избежание повреждения камеры вентиль должен находиться примерно в 10 см справа от демонтажной головки.

#### ВНИМАНИЕ!

Ручные украшения, цепи, браслеты, слишком свободная одежда недопустимы при работе со стендом, так как являются потенциальным источником опасности для оператора.

- Удерживая монтажную лопатку в этом положении, вращайте поворотный стол (16) по часовой стрелке нажатием на педаль (14) до тех пор, пока крышка не отделилась полностью от диска.
- Чтобы удалить камеру из шины, если таковая имеется, откиньте колонну (7), нажав педаль (15).
- В той же последовательности произведите демонтаж шины с противоположной стороны колеса.

Рисунок 16



**Монтаж шины**  
**ВНИМАНИЕ!**

Чтобы избежать взрыва шины в процессе накачки колеса необходимо удостовериться в исправном состоянии шины и диска до начала монтажа.

- Убедитесь в отсутствии повреждений корда шины. При обнаружении дефектов монтаж производить запрещается.
- Удостоверьтесь в отсутствии вмятин и деформаций на закраине диска. Внутренние микротрещины бывает трудно распознать невооруженным взглядом, поэтому уделяйте особое внимание вмятинам, особенно если диск легкосплавный.
- Убедитесь, что размер борта шины точно совпадает с размером обода. Если нет возможности измерить диаметры, проводить монтаж шины нельзя.
- Закраины обода и борта шины следует смазать специальной пастой. Это поможет избежать повреждений, а также облегчит процесс монтажа.

Рисунок 17



**ВНИМАНИЕ!**

При фиксации диска никогда не держите руки под шиной. Для правильной фиксации устанавливайте колесо в центр поворотного стола.

**ВНИМАНИЕ!**

При работе с одинаковыми колёсами нет необходимости постоянно фиксировать и разблокировать положение демонтажной штанги. После начальной настройки и фиксации положения штанга (5) и горизонтальная штанга (6) откидываются вместе с демонтажной колонной (7). При этом взаимное расположение штанги, рычага и колонны сохраняется.

**ВНИМАНИЕ!**

Никогда не держите руки на колесах при возврате демонтажной колонны, существует опасность получения травмы при возврате колонны в рабочее положение в месте соприкосновения головки с ободом.

- Поворачивайте крышку таким образом, чтобы её борт прошёл под передней частью демонтажной головки и оказался напротив задней части головки.
- Нажимая на педаль (14), повернуть поворотный стол по часовой стрелке. При вращении колеса сбегаящий край шины удерживать в ручье обода (рисунок 19).
- Если крышка имеет камеру, установите её.
- В той же последовательности смонтируйте верхний борт шины.

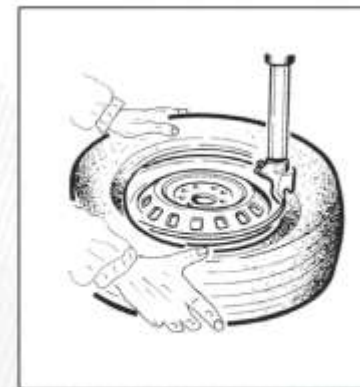
**ВНИМАНИЕ!**

Во время процесса монтажа и демонтажа поворотный стол должен всегда вращаться в направлении часовой стрелки. Вращение против часовой стрелки требуется только для того, чтобы исправить возможные ошибки при эксплуатации.

Рисунок 18



Рисунок 19





## 8. Накачка шины

### ВНИМАНИЕ!

Обеситесь с особой осторожностью к данной операции. Поскольку конструкция стенда не предусматривает защитного механизма на случай взрыва шины, строго соблюдайте правила настоящего раздела руководства.

1. Держите руки и другие части тела как можно дальше от шины, так как разорвавшаяся покрышка может вызвать серьезную травму и даже смерть оператора или находящегося рядом лица.
2. Накачку производите в несколько приемов, проверяя давление воздуха после каждого.
3. Убедитесь в целостности шины перед накачкой.
4. Удостоверьтесь, что размер закраины диска соответствует размеру борта шины.
5. Максимальное давление воздуха для накачки шины не должно превышать значения, рекомендуемого производителем, но не больше 3,5 бара.

### 8.1 Использование воздушной магистрали для накачки шины

Накачку шины следует производить воздушной магистралью в следующем порядке:

1. Присоедините штуцер воздушной магистрали накачки к вентилю шины.
2. Ещё раз убедитесь, что диаметры борта шины и закраины диска совпадают.
3. Удостоверьтесь, что закраины диска и борт шины хорошо смазаны пастой. Добавьте пасту при необходимости.
4. Накачку проводите в несколько приемов, каждый раз проверяя давление.

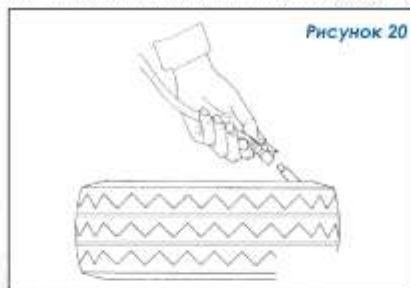


Рисунок 20

### ВЗРЫВООПАСНО!

1. Давление подаваемого для накачки воздуха не должно превышать 3,5 бара.
2. Если для накачки требуется более высокое давление, колесо необходимо снять с поворотного стола и поместить в специальную клетку для накачки.
3. НИКОГДА не превышайте рекомендуемое производителем значение давления воздуха.
4. При накачке колеса старайтесь стоять и держать руки как можно дальше от стенда.
5. Накачку следует выполнять только специально обученному персоналу.

### 8.2 Использование устройства для взрывной накачки шины

Система взрывной накачки упрощает накачку бескамерных шин, осуществляемую мощными струями воздуха, исходящими из отверстий, расположенных на зажимных кулачках.

### ВНИМАНИЕ!

Во время взрывной накачки уровень шума может достигать 85 дБА. Используйте защитные

средства.

- Зафиксируйте колесо на поворотном столе, присоедините штуцер воздушной магистрали к вентилю шины.
- Ещё раз убедитесь, что диаметры борта шины и закраины диска совпадают.
- Удостоверьтесь, что закраины диска и борт шины хорошо смазаны пастой. Добавьте пасту при необходимости.
- Выжмите педаль накачки до средней позиции В (Рис. 21)

• Если борт ввиду своей толщины сидит недостаточно хорошо на диске, вправьте его вручную за закраину диска, затем нажмите педаль накачки полностью до позиции С (Рис. 21). Сильная струя воздуха выйдет из отверстий зажимных кулачков, что поможет борту правильно встать на диск.

• Педаль накачки переведите в среднюю позицию В (Рис. 21) и продолжайте накачивать покрышку через воздушную магистраль. Накачку проводите в несколько приемов, каждый раз проверяя давление.

### ВЗРЫВООПАСНО!

1. Давление подаваемого для накачки воздуха не должно превышать 3,5 бара.
2. Если для накачки требуется более высокое давление, колесо необходимо снять с поворотного стола и поместить в специальную клетку для накачки.
3. НИКОГДА не превышайте рекомендуемое значение давления воздуха.
4. При накачке колеса старайтесь стоять и держать руки как можно дальше от стенда.
5. Накачку следует выполнять только специально обученному персоналу.

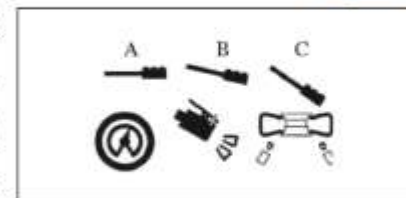


Рисунок 21

## 9. Перемещение стенда

Для перемещения стенда рекомендуется использовать виличный подъемник.

1. Отсоедините стенд от источника электропитания и от компрессора.
2. Перед установкой подхватите подъемника под корпус стенда, немного приподнимите стенд с одной стороны, используя рычаг.
3. Перевезите стенд к месту его установки или хранения.

### ВНИМАНИЕ!

Место, предназначенное для установки или хранения стенда, должно соответствовать требованиям безопасности.

## 10. Хранение стенда

Убедитесь, что стенд отключен от сети. Перед длительным хранением стенда нанесите смазку на направляющие ползунков зажимных кулачков.



## 11. Техническое обслуживание

### Общие требования

1. Техническое обслуживание стэнда должен проводить только квалифицированный персонал.
2. Чтобы продлить срок эксплуатации стэнда необходимо регулярно проводить его техническое обслуживание в соответствии с настоящей инструкцией.
3. Отсутствие технического обслуживания может сделать стэнд потенциальным источником опасности для оператора.

### ВНИМАНИЕ!

Перед проведением обслуживания отключите стэнд от электросети и от компрессора. Также необходимо 3-4 раза вручную открыть-закрыть отжимной рычаг, чтобы снизить давление в пневмосистеме.

При повреждении или износе деталей стэнда замену на новые детали, полученные от фирмы-производителя, должен осуществлять квалифицированный специалист. Изменять либо снимать любые устройства, обеспечивающие безопасность стэнда, строго запрещено.

### ВНИМАНИЕ!

Фирма-производитель не несет ответственности за неисправности, возникшие в результате использования запасных деталей от другого производителя, либо по причине изменения устройств безопасности.

### Операции по обслуживанию стэнда

1. По возможности каждую неделю, но не реже одного раза в месяц, смазывайте направляющие ползун зажимных кулачков, а также очищайте от загрязнений поворотный стол дизельным топливом. Регулярно проверяйте уровень масла в маслораспылителе. При необходимости доливайте масло, открутив стакан маслораспылителя (F) (рисунок 25).
2. Капля масла должна падать в прозрачный стакан маслораспылителя при каждом третьем или четвертом нажатии на педаль (12). В противном случае, отрегулируйте с помощью отвертки установочный винт D маслораспылителя F (рисунок 25).

### ВНИМАНИЕ!

Подтяните болты крепления зажимных кулачков и ползун поворотного стола после первых 20 дней эксплуатации стэнда (рисунок 26).

3. Проверьте натяжение приводного ремня:
  - Отключите стэнд от электросети;
  - Осторожно снимите боковые клипсы с пластиковой накладкой (Рисунок 22);
  - Открутите саморез (Рисунок 22);
  - Снимите боковую пластиковую накладку;
  - Открутите 4 крепежных болта (Рисунок 23), снимите левую боковую панель корпуса (Рисунок 24);
  - С помощью специального регулировочного болта X отрегулируйте натяжение приводного ремня (рисунок 27).

### ВНИМАНИЕ!

Проверьте работу зажимного механизма штанги, при необходимости отрегулируйте зажимной механизм в соответствии с рисунком 28.

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы заменить или прочистить глушитель открытия/закрытия зажимов проделайте следующие действия (рисунок 29):

• Открутите 4 крепежных болта, снимите левую боковую панель корпуса;

• Снимите глушитель, установленный на педальный блок;

• Продуйте глушитель сжатым воздухом. В случае обнаружения повреждений глушитель необходимо заменить (закажите новый глушитель у фирмы-производителя).

Чтобы очистить или заменить глушитель, установленный на блок отжимной лопатки, смотрите рисунок 30 и выполните действия, аналогичные операциям с глушителем открытия/закрытия зажимов.



Рисунок 22



Рисунок 23



Рисунок 24

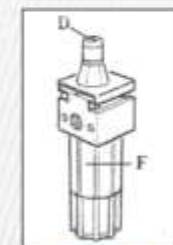


Рисунок 25

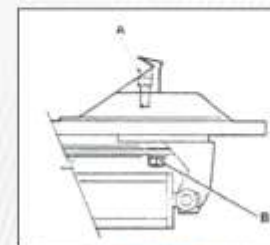


Рисунок 26

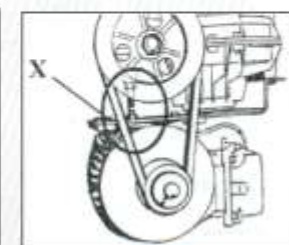


Рисунок 27

### 13. Электрическая и пневматическая схемы



Рисунок 28

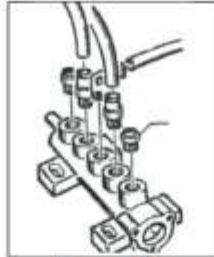


Рисунок 29

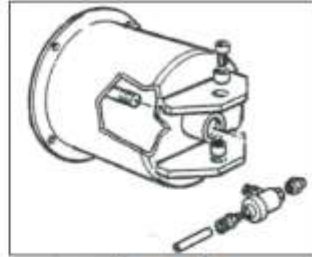
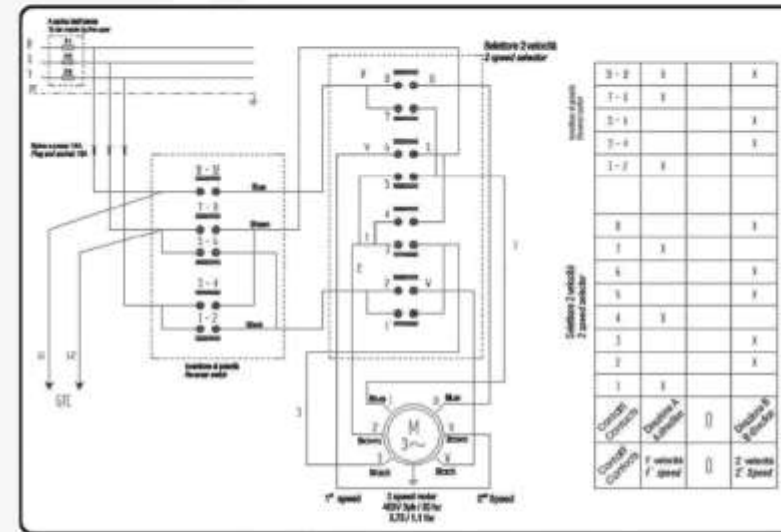


Рисунок 30

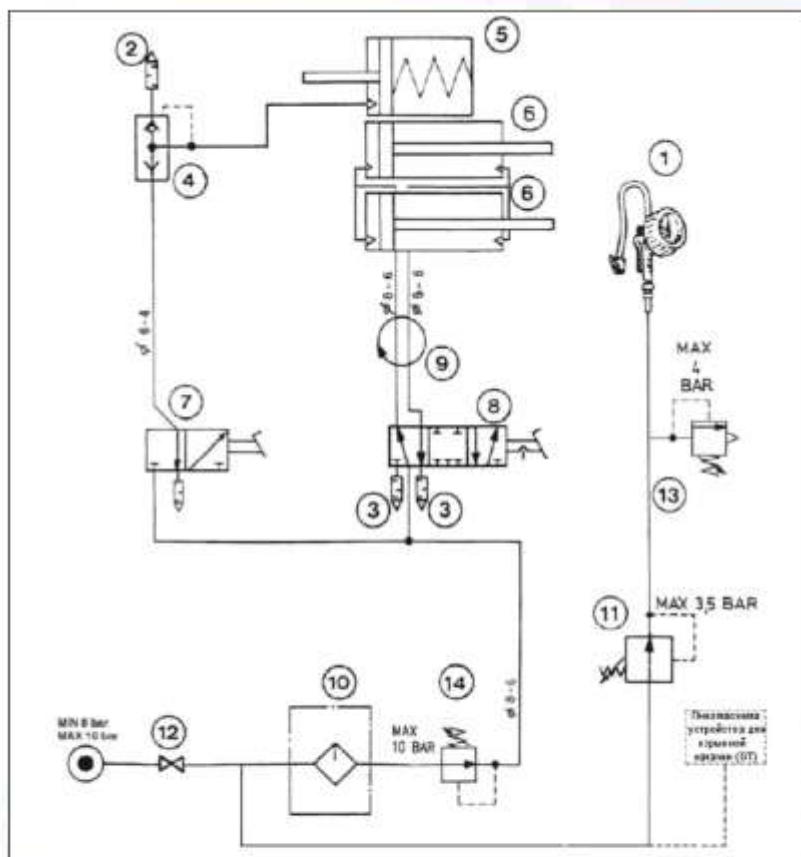
### 12. Определение и устранение неисправностей

Описание неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Поворотный стол вращается только в одну сторону	Поврежден механизм реверса	Замените
Блокировка поворотного стола	Недостаточное натяжение приводного ремня	Отрегулируйте натяжение
Поворотный стол не вращается	Разрыв приводного ремня	Замените
	Поврежден механизм реверса	Замените
Защелкивающие кнопки на мультиметре не надежно фиксируются колесо на поворотном столе	Искос заклинов	Замените
	Неисправен цилиндр поворотно-го стола	Замените уплотнения цилиндра
Медленная скорость открытия/закрывания	Засорен муфта	Прочистите либо замените муфту
Демонтированная головка задает обод при монтаже/демонтаже швелера	Неисправность механизма фиксации шланга	Отрегулируйте либо замените механизм фиксации шланга (рис.28)
	Голово затянуты болты поворотного стола	Подтяните болты
Западают передачи	Повреждена возвратная пружина	Замените пружину
Не работает обжимная механика	Засорен муфта	Прочистите либо замените муфту (рис.30)
	Повреждены уплотнения цилиндра	Замените уплотнения



Электрическая схема, 380В, 3-ф. двигатель (двухскоростной)

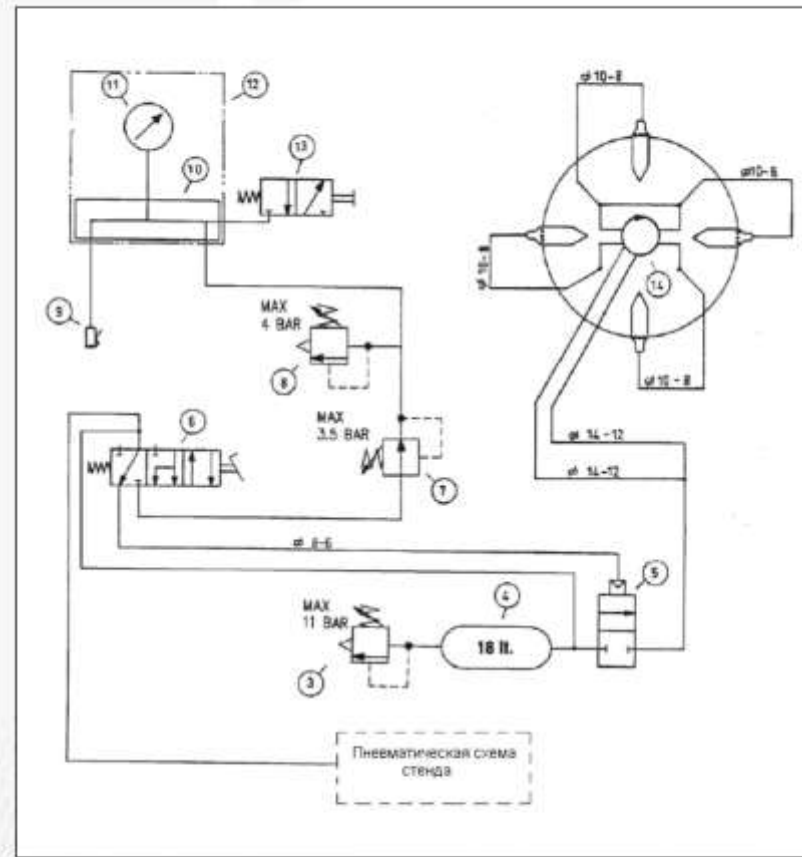




**Пневматическая схема стенда**

**Обозначения:**

1. Манометр, 2. Глушитель 1/4", 3. Глушитель 1/8", 4. Клапан быстрого сброса, 5. Цилиндр отжима борта, 6. Цилиндр поворотного стола, 7. Пневмораспределитель цилиндра отжима борта, 8. Пневмораспределитель поворотного стола, 9. Пневмошарнир, 10. Маслараспределитель, 11. Регулятор давления, 12. Штуцер внешней воздушной магистрали, 13. Предохранительный клапан, 14. Регулятор давления



**Пневматическая схема устройства для взрывной накачки**

**Обозначения:**

3. Предохранительный клапан, 4. Резервуар, 5. Электромагнитный клапан, 6. Пневмораспределитель ледола накачки, 7. Регулятор давления, 8. Предохранительный клапан, 9. Штуцер воздушной магистрали накачки, 10. Разделитель/сепаратор, 11. Манометр, 12. Устройство накачки, 13. Клапан сброса, 14. Пневмошарнир

## 14. Гарантии изготовителя

Гарантируется нормальная работа шиномонтажного стенда КС-404А Про при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи стенда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Претензии по работе стенда рассматриваются при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия. В случае утери «Руководства по эксплуатации», гарантийный ремонт вышедшего из строя стенда не производится, и претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим, предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие-производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией стенда.

## 15. Свидетельство о приемке

Стенд шиномонтажный КС-404А Про \_\_\_\_\_ Заводской номер \_\_\_\_\_

Изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации и признан годным для эксплуатации.

Подвергнут консервации согласно требованиям документации.

Срок консервации \_\_\_\_\_ 3 года \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Укомплектован согласно требованиям документации.

Комплектование произвел \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_

Ответственный за качество \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_

МП \_\_\_\_\_ подпись \_\_\_\_\_ Ф.И.О. \_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## 16. Сведения о рекламациях

В случае неисправной работы шиномонтажного стенда, поломки, износа какой-либо детали или сборочной единицы ранее указанного гарантийного срока, заказчик должен предъявить акт рекламации и прекратить эксплуатацию стенда.

Акт должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта при участии лиц, возмещающих предприятие.

В акте должны быть указаны:

- модель шиномонтажного стенда;
- заводской номер;
- год выпуска;
- вид дефекта;
- время и место появления дефекта, обстоятельства и предполагаемые причины.

В случае вызова представителя завода-изготовителя Заказчик обязан предъявить шиномонтажный стенд в смонтированном и укомплектованном виде.

При несоблюдении указанного порядка завод-изготовитель претензии не принимает.

Срок рассмотрения претензий – 10 дней с момента получения акта рекламации.

Акт рекламации должен быть направлен не позднее двадцати дней с момента его составления региональному представителю или по адресу: