



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

МОДЕЛИ: PRM50, PRM100, PRM150

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: WERTHER INTERNATIONAL S.p.a.
Via F. Brunelleschi, 12
42100 Cade (RE) – Italy

ОФИЦИАЛЬНЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР:

Серийный номер:

Рис. 1

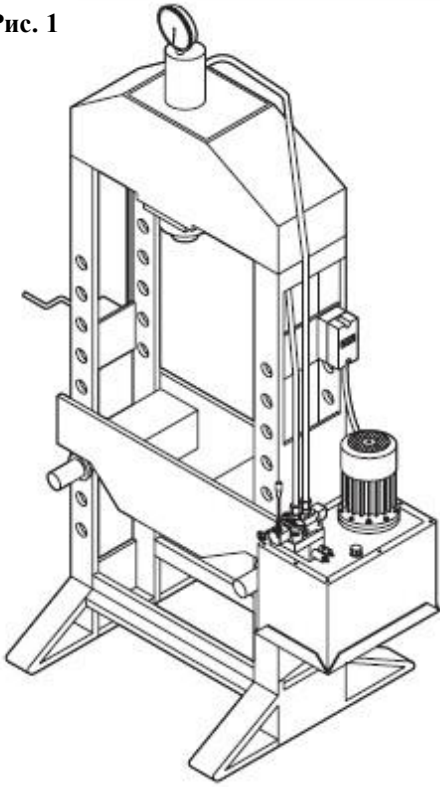


Рис. 2

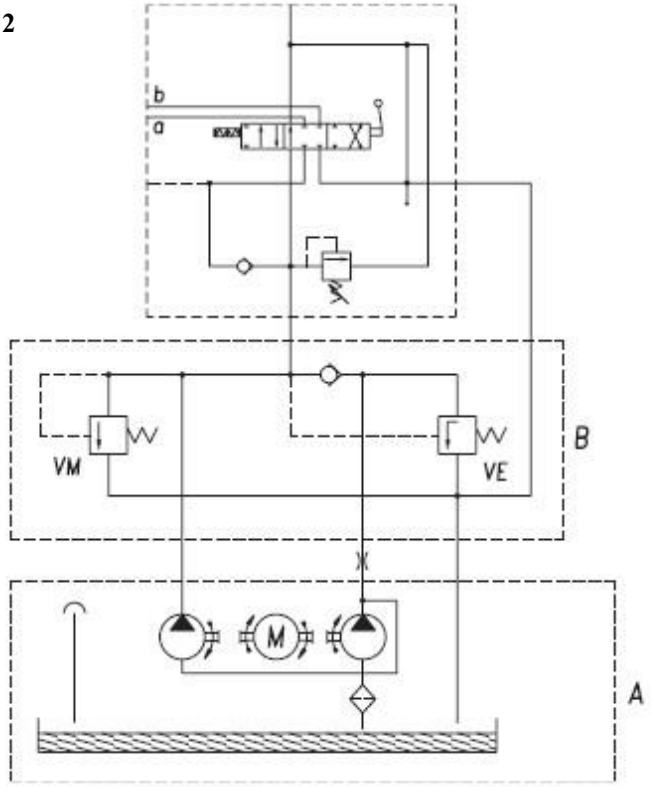


Рис. 3

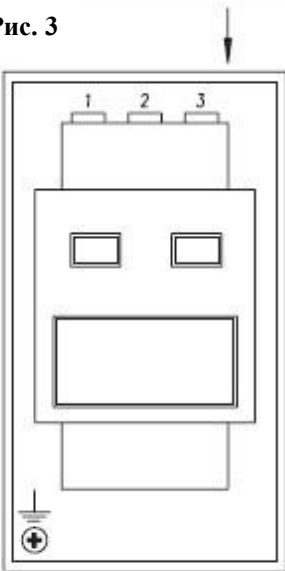
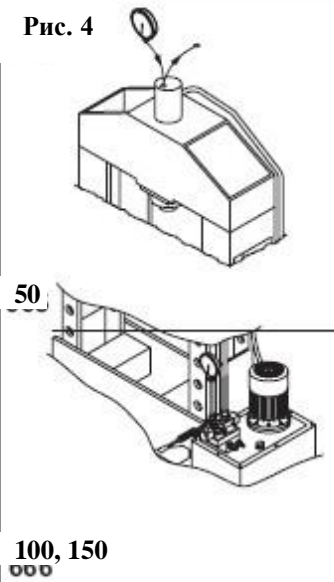


Рис. 4



100, 150
000

Рис. 5

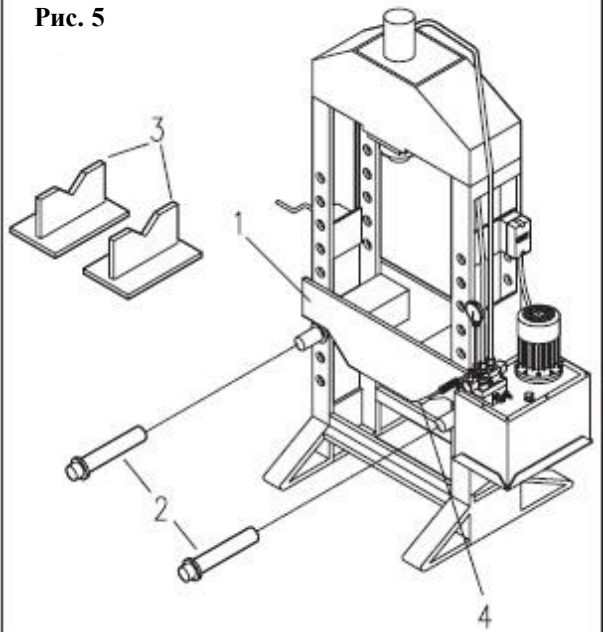


Рис. 6

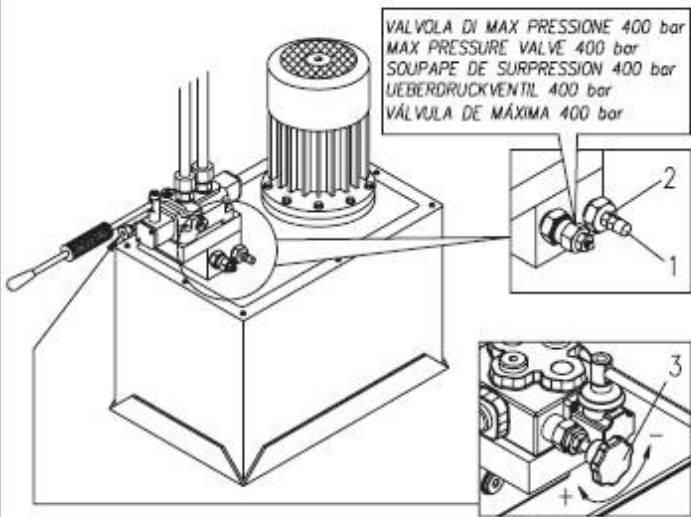
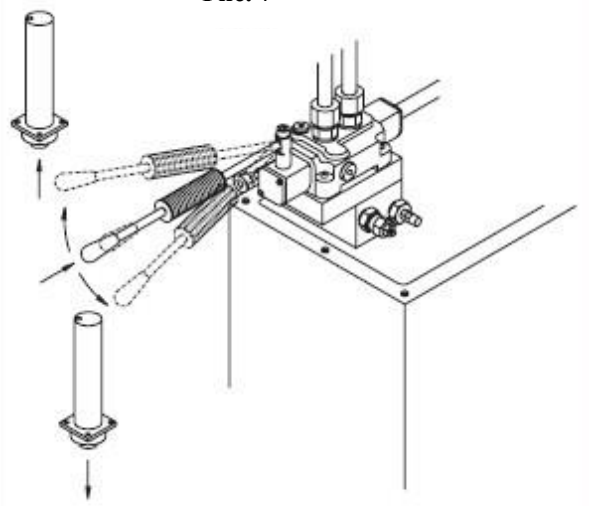


Рис. 7



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАПОЛЬНЫХ ПРЕССОВ С ЭЛЕКТРО-ПРИВОДОМ

модель PRM50, PRM100, PRM150

1. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ВЛАДЕЛЬЦА И/ИЛИ ОПЕРАТОРА ПРЕССА.

Настоящая инструкция по эксплуатации и обслуживанию пресса входит в комплект поставки и должна всегда передаваться вместе с гидравлическим прессом, даже в случае его продажи. Владелец и/или оператор пресса должны знать содержание инструкции и всех изложенных в ней указаний и предупреждений. Если оператор не понимает ни один из языков, на которых написана эта инструкция, то все указания и предупреждения должны быть изложены ему и обсуждены вместе с ним на его родном языке, до полного понимания содержания данной инструкции.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ
ЗА ЛЮБОЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ И НАНЕСЕНИЕ ТРАВМ,
ВОЗНИКШИЕ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРЕССА.**

2. УПАКОВКА.

Гидравлические прессы поставляются в простой упаковке и обернутые в защитный пластиковый материал.

3. ПОДЪЕМ И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ.

Подъём и перемещение прессов должны осуществляться вилочным подъемником или краном, имеющим достаточную грузоподъёмность.

4. ХРАНЕНИЕ.

Оборудование следует хранить в закрытом помещении при температуре от -10 до +40°

5. ОПИСАНИЕ.

Гидравлический напольный пресс с электроприводом предназначен для использования на постоянных участках производства (выправление, разборка и сборка подшипников, и т.д.) и закрепляется непосредственно в месте использования с помощью анкерных болтов.

ЭЛЕКТРОМОТОР.

Мощность электродвигателя – 1,5 кВт.

Напряжение – 230-400 В.

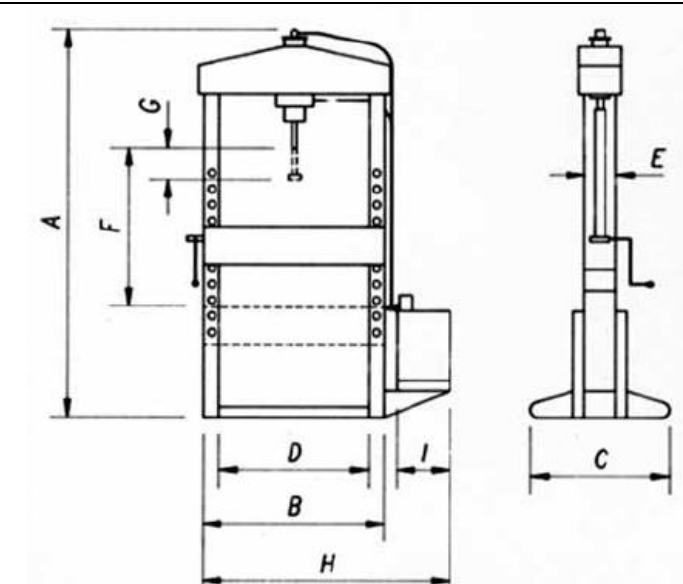
Частота – 50Гц.

Количество полюсов – 4.

Скорость – 1400 об/мин.

На рис. 2 показана рециркуляция масла в системе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

	PRM50	PRM100	PRM150	
	A	2290	2280	2450
	B	985	1290	1320
	C	650	850	1000
	D	790	1030	1020
	E	210	305	360
	F-	65	240	230
	F+	1050	1000	1020
	G	250	320	400
	H	1380	1670	1950
	I	300	300	550
	Kg	420	950	1800

6. УСТАНОВКА.

- Распакуйте пресс из упаковочного материала и осмотрите оборудование на предмет отсутствия механических повреждений, возникших вследствие транспортировки. Проверьте комплектность поставки в соответствии с упаковочной документацией. Упаковочный материал подлежит утилизации в соответствии с нормами законодательства, действующего в стране установки оборудования, повторному использованию и переработке.
- Установите пресс в закрытом, хорошо освещенном помещении, на выверенной по уровню, поверхности, способной выдержать вес устанавливаемого пресса. Кроме того, для соблюдения требований безопасности минимальное расстояние от стен должно быть 600мм. В основаниях прессов всех моделей предусмотрены отверстия для закрепления оборудования на поверхности пола анкерными болтами диаметром 12 мм (например Fischer FZA M12x40 или эквивалентные им).
- Подсоединение электропитания:

ВНИМАНИЕ! Эти действия должны производиться только аттестованным персоналом.

- Перед присоединением электропитания убедитесь, что:
 - Система электропитания пресса оборудована устройствами защиты, сертифицированными ответственными органами страны, где установлен пресс
 - Подводящий провод имеет сечение не менее 1,5 мм² (рассчитанный на напряжение пресса 400В/50Гц, трехфазное)
 - Колебания напряжения в пределах норм, заявленных в спецификациях.
- Соединить кабель с зажимами автоматического выключателя пресса. Пресс был рассчитан изготовителем, чтобы работать с трехфазным напряжением 400В.
- Заземлите пресс.
- Когда кабель подсоединен, проверьте, что направление вращения двигателя соответствует стрелке.

ВНИМАНИЕ! Вращение двигателя в неверном направлении в течение длительного времени может серьезно повредить насос.

- Снимите крышку с верхней части плунжера, нанесите тефлоновую смазку на резьбу манометра и закрепите манометр на плунжере, затягивая его гаечным ключом до полной фиксации (рис. 4) (только для модели 665).
- Используя щуп, проверьте уровень масла. Используйте масло марок AGIP OSO 46 или ESSO NUTO 46 или эквивалентное им.
- Нанесите небольшое количество смазки на штифты лебёдки.
- Штифты крепления пресса смажьте густой смазкой.

7. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Не используйте пресс не по назначению, кроме целей, для которых он предназначен. Не выполняйте работ в области боковых стоек рамы пресса во время движения гидравлического плунжера, или когда пресс находится под давлением. Калибровка и опломбирование предохранительного клапана выполнены на заводе – изготовителе.

ОПАСНОСТЬ СПЛЮЩИВАНИЯ! Не удаляйте механические, гидравлические и электрические ограничители безопасности.

НЕ СТУЧИТЕ ПО КЛАПАНУ И НЕ ИЗМЕНЯЙТЕ ЕГО РЕГУЛИРОВКУ.

НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ЭТИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ может повлечь за собой серьезное повреждение прессу и/или травм, работающему с ним оператору.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ТРАВМИРОВАНИЕ ЛИЦ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ВОЗНИКШИЕ ВСЛЕДСТВИЕ НЕПРАВИЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕССА ИЛИ ЕГО КОМПОНЕНТОВ.

8. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- Установите постель пресса на требуемой высоте (п.1 Рисунок 5), сначала зафиксировав её положение болтом с одной стороны рамы пресса, вставив его в отверстие на раме непосредственно под постелью, а затем повторите аналогичную операцию для закрепления постели с другой стороны.
- Установите штифты (2) на требуемой высоте.
- Для опускания плунжера переместите рычаг электропривода, а затем после выполнения работы верните плунжер в исходное положение, переместив тот же самый рычаг в обратном направлении (Рисунок 7).

9. УСТАНОВКИ.

Возможно изменить установку давления масла в системе (рис. 6)

1. Чтобы установить пониженное давление:

Снимите крышку 1, ослабьте гайку 2 и крутите внутренний штырь.

2. Чтобы установить повышенное давление:

Крутите вентиль 3. Вы должны устанавливать давление с помощью манометра.

Максимально рассчитанное давление для пресса – 400 бар.

ВНИМАНИЕ! Увеличение давления подразумевает большее включение электродвигателя.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- Проверяйте уровень масла не реже, чем раз в два месяца. В случае необходимости долейте до уровня. Используйте масло марок AGIP OSO 46 или ESSO NUTO 46 или эквивалентное им.

Каждые 6 месяцев:

- Наносите смазку на движущие детали и проверяйте правильность показаний манометра.
- Чистите масляный фильтр.
- Раз в 6 месяцев наносите смазку на детали лебедки и ее тросы. Регулярно проводите визуальный осмотр тросов для определения их состояния. Поврежденные или изношенные тросы подлежат замене.

- Осматривайте все компоненты пресса каждый год, чтобы удостовериться, что они работают должным образом.
- Гидравлическая система (цилиндр/насос) – представляет собой замкнутую систему, которая при нормальных условиях эксплуатации требует только замены масла для смазки движущихся деталей раз в шесть месяцев. Если в гидравлической системе имеются утечки масла или в случае разборки гидравлической системы для замены прокладок, масло необходимо добавлять через заливное отверстие в корпусе насоса (Рисунок 1) пока насос будет заполнен до уровня заливного отверстия. Данная операция должна выполняться **только при свободной установке плунжера в нижнем положении**. Независимо от общего технического состояния пресса масло в гидравлической системе должно заменяться не реже одного раза за каждые два года эксплуатации оборудования.
- **Чрезмерное количество масла может вызвать возникновение неисправностей в работе прессов.**

ВНИМАНИЕ! Никогда не используйте тормозную жидкость.

11. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Гидравлическая система не обеспечивает должного давления.

Недостаток масла. Проверьте уровень масла в резервуаре.

Фильтр загрязнился. Почистите фильтр всасывания.

Гидравлическая система не обеспечивает максимального давления.

Не выставлено давление. Установите клапан максимального давления.

Давление в гидравлической системе повышается рывками.

В системе находится воздушная пробка. Стравите воздух из масляной системы.

Недостаток масла. Дополните уровень масла.

Проверьте является ли марка масла рекомендованной изготовителем.

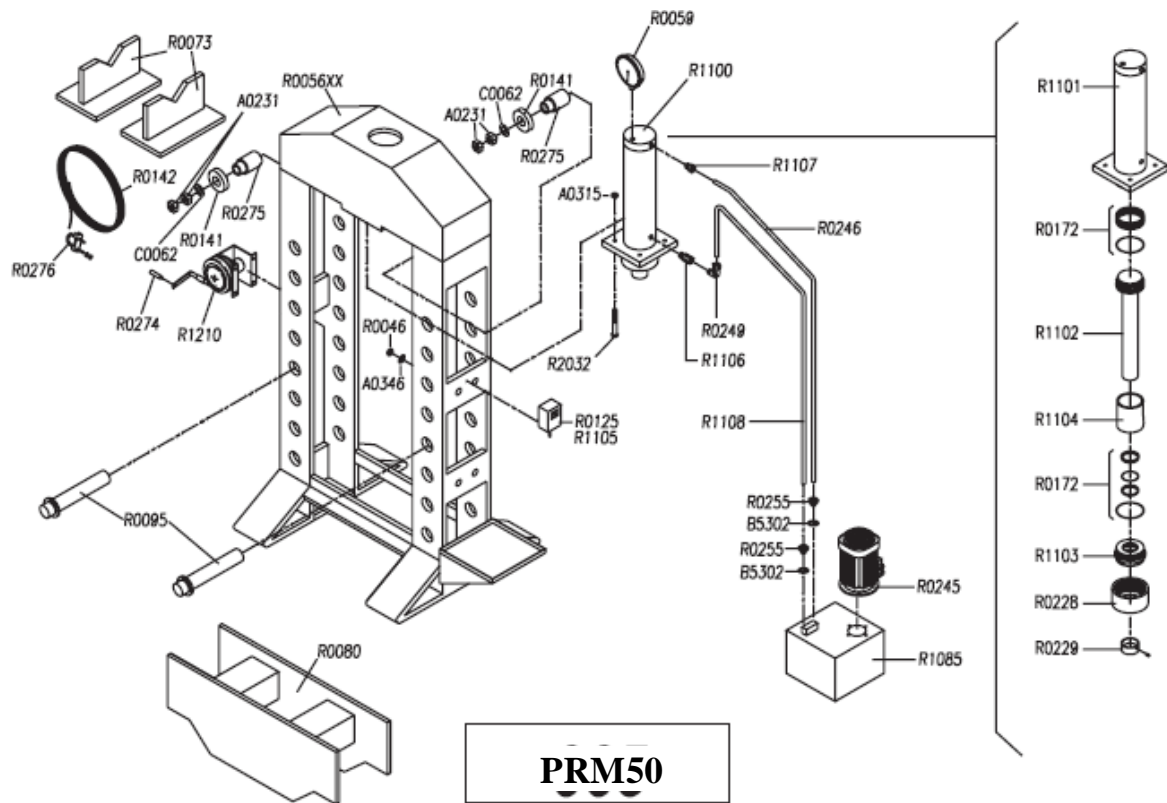
Электродвигатель перегревается.

Неправильное напряжение. Проверьте напряжение.

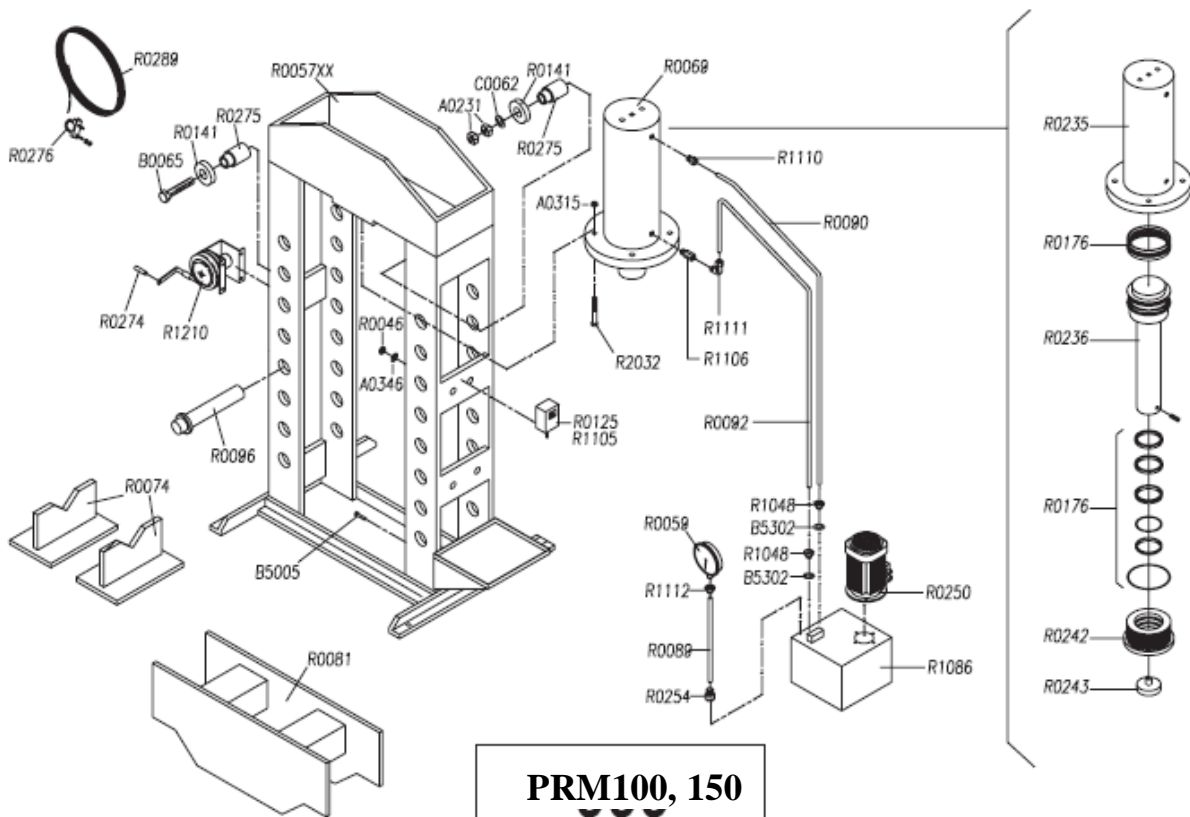
Неисправность в двигателе. Обратитесь в сервисную службу.

12. СПЕЦИАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.

- Отработанное масло из гидравлической системы пресса подлежит утилизации в соответствии с нормами законодательства, действующего в стране, в которой установлено данное оборудование.
- При утилизации пресса все металлические части подлежат вторичной переработке: резиновые шланги и используемые в гидравлических прессах жидкости подлежат утилизации в соответствии с нормами законодательства, действующего в стране, в которой установлено данное оборудование.



25/09/2006_R4



25/09/2006_R4

