

Инструкция на подъемник П1018



Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

СОДЕРЖАНИЕ

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ.....	4
1. НАЗНАЧЕНИЕ.....	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	5
4. УСТРОЙСТВО.....	6
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И РАСПАКОВКА.....	8
6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	8
7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	9
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	14
9. ЗАМЕНА ВЫШЕДШЕЙ ИЗ СТРОЯ НЕСУЩЕЙ ГАЙКИ.....	15
10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	17
11. СМАЗКА ПОДЪЕМНИКА.....	17
12. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	19
13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	21
14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	21
15. АКТ ПРИЕМОСДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ.....	21
16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	22

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом и пуском обслуживающий персонал должен ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

Заводом ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим завод оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологические характеристики изделия, не ухудшающие качества изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Подъемник автомобильный (далее подъемник) предназначен для подъема автомобилей собственной массой до 3500 кг., для осуществления доступа к узлам и агрегатам автомобиля при выполнении технического обслуживания и ремонта.

Подъемник не разрешается эксплуатировать во взрывоопасных помещениях, а также из открытых местах, подвергаемых влиянию атмосферных осадков.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип - стационарный, электромеханический

Грузоподъемность, кг., не более 3500

Высота подъема, мм., не более 1800

Нижнее положение рычагов-подхватов, мм., не более 150

Скорость подъема, м/мин., не менее 1,7

Габаритные размеры, мм., не более

длина 1800

высота 2630

ширина 3220

Ширина просвета между стойками, мм., не менее 2530

Масса, кг., не более 860

Электродвигатель АИР90Б6У3

мощность, кВт, не менее 1,5

частота вращения, об/мин, не более 935

напряжение, В 380

Количество электродвигателей, шт. 2

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

№	Наименование	Количество, шт.
1	Стойка в сборе (с электродвигателем)	2
2	Рама в сборе с резиновыми подушками	1
3	Рычаг в сборе	4
4	Подставки с резиновыми подушками	4
5	Крышки-заезды	2
6	Крышка защиты	1
7	Цепь синхронизации	1
8	Комплект крепежа	1
9	Болт заземления М8х20	1
10	Кожух проводки	3
11	Пульт управления	1
12	Конечный выключатель	2
13	Комплект проводов	1
14	Опора (швеллер)	2
15	Фиксатор каретки ремонтный	1
16	Руководство по эксплуатации	1

Дополнительная комплектация для подъема рамных автомобилей типа ГАЗель, УАЗ, поставляется по отдельному заказу

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

№		
п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Рычаги прямые телескопические	2
2	Подставки специальные	4

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДЪЕМ РАМНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ БЕЗ СПЕЦИАЛЬНОГО КОМПЛЕКТА!

В комплект крепежа входят:

№		
п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Саморез М4х25	2
2	Саморез М4,2х16	4
3	Винт М5х45	4
4	Винт М6х35	8
5	Винт М6х16	4
6	Болт М8х16	2
7	Болт М16х45	16
8	Шайба 16	16
9	Шайба 16.65Г.	16

4. УСТРОЙСТВО

Подъемник (см. рис. 1) состоит из двух стоек (1), рамы (2), двух опор (3) и двух подъемных кареток (4). У каждой каретки два рычага, на концах которых резиновые подставки (регулируемые по высоте). Каретки перемещаются на катках внутри стоек при помощи несущих винтов.

Рама сварная конструкция, соединяющая стойки и охватывающая цепь. Рама закрыта крышками.

Приводная система подъемника состоит из:

двух электродвигателей, ременных передач, несущих винтов и цепной передачи между стройками.

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

При изменении направления вращения электродвигателей происходит подъем или опускание подъемных кареток, опирающихся на несущие гайки.

В подъемнике использованы винты с самотормозящей резьбой, поэтому отсутствует исполнительный тормоз

Электрооборудование подъемника (см. рис. 4) состоит из:

Пульты управления с кнопками, магнитными пускателями, автоматического выключателя, индикатора и предохранителей;

Конечных выключателей нижнего и верхнего положений кареток;

На боковой стенке пульта монтируется розетка 220 в.

Габаритные размеры и места установки конечных выключателей.

2630

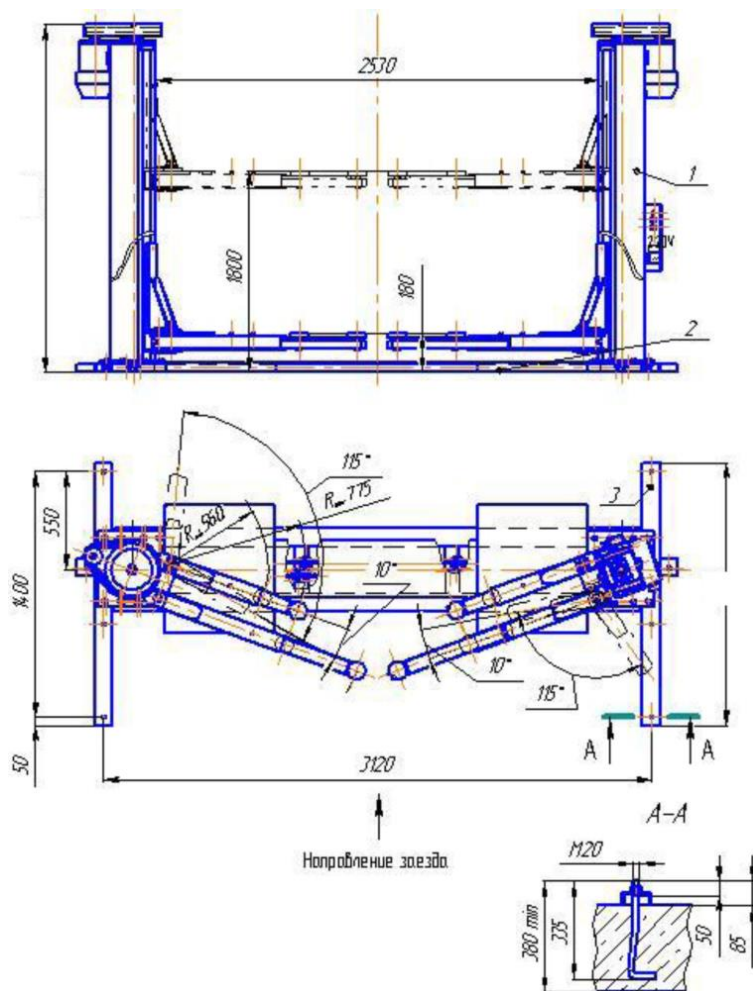


Рис. 1. 7

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И РАСПАКОВКА

Упакованный подъемник транспортировать в закрытом транспорте (закрытых автомобилях, контейнерах, железнодорожных вагонах). Не упакованный подъемник транспортировать только транспортом, в конструкции которого предусмотрена защита перевозимого груза от воздействия атмосферных осадков.

Хранение подъемника производить в защищенных от воздействия атмосферных осадков помещениях.

В складских помещениях не допускается хранение веществ и материалов, вызывающих коррозию.

При распаковке необходимо следить за тем, чтобы не повредить подъемник распаковочным инструментом.

Если в помещении, где производится монтаж, нет грузоподъемных механизмов для разгрузки и установки подъемника, обратить особое внимание на нижнее основание подъемника, где находится звездочка цепи синхронизации. Удар по ней приведет к искривлению винта и звездочки, и выходу подъемника из строя.

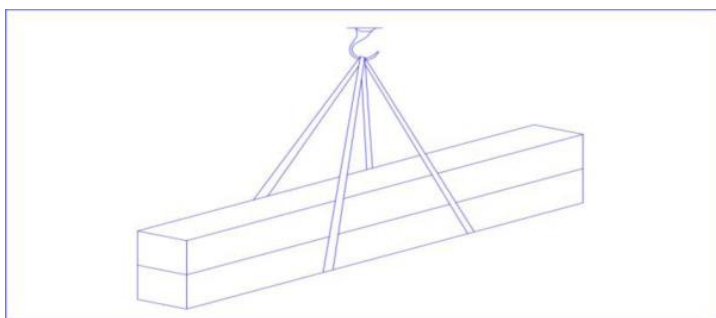


Рис. 2 - Строповка оборудования

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Контроль за техническим состоянием и правильной эксплуатацией подъемника осуществляется назначенным приказом по предприятию инженерно-техническим работником, ответственным за надзор, содержание и безопасную эксплуатацию гаражного оборудования который обязан:

- осуществлять надзор за техническим состоянием и безопасной эксплуатацией подъемника;
- обеспечить наличие и правильность ведения технической документации на подъемник;
- соблюдать порядок назначения лиц, ответственных за эксплуатацию подъемные;
- организовать и проводить техническое обслуживание по п. 10 стр. 17.

Подъемник должен быть закреплен за лицом, ответственным за его эксплуатацию, назначение которого производится по согласованию с инженерно-техническим работником ответственным за надзор.

После окончания гарантийного срока эксплуатации подъемника эксплуатирующая организация проводит техническое освидетельствование подъемника 1 раз в 12 месяцев.

При техническом освидетельствовании подъемник подвергается осмотру, статистическому испытанию и динамическому испытанию.

При осмотре проверить отсутствие механических повреждений, состояние и затяжку всех болтовых соединений, крепление осей, заземление, состояние электрооборудования.

Статическое испытание подъемника производить грузом 4375 кг., Равномерно распределенным на стойки при максимальном вылете опор подхватов. Груз поднимается на высоту один метр и выдерживается в таком положении 20 минут. Затем груз опускается и проверяется отсутствие остаточных деформаций, вертикальное положение стоек.

Динамические испытания проводить путем пятикратного подъема на максимальную высоту груза 3850 кг. С выдержкой один раз при максимально поднятом грузе 5 минут.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДЪЕМ ЛЮДЕЙ ВМЕСТЕ С АВТОМОБИЛЕМ

Внимательно следить, чтобы во время съема и установки тяжелых механизмов не нарушать равновесия автомобиля. Запрещается превышать максимальную грузоподъемность (3500 кг). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВО ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ИЛИ ОПУСКАНИЯ АВТОМОБИЛЯ НАХОДИТСЯ В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ПОДЪЕМНИКА, И ПРОВОДИТЬ КАКИЕ-ЛИБО РАБОТЫ.**

При зазоре между несущей и контрольной гайками менее 9 мм, эксплуатация подъемника запрещена!

Монтаж и эксплуатацию электроаппаратуры осуществлять в полном соответствии с требованиями "Правил устройства электроустановок", "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителем" и "Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности) при эксплуатации электроустановок ПОТ РМ-016-2001". Электродвигатели, стойки, электроаппаратура должны быть надежно заземлены.

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

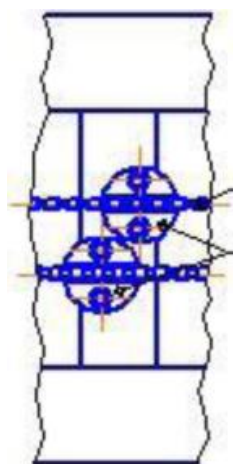
Подъемник (см. рис 1) устанавливается на бетонное покрытие, имеющие отклонение от уровня пола не более 10 мм на длине 3 м в следующем порядке:

- установить опоры на фундаментные болты (сеч. А-А) Рис. 1;
- установить раму между опорами и закрепить опоры гайками, момент затяжки $M=300$ кг/см;

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

- произвести монтаж металло рукава с проводами для подключения второго электродвигателя для чего - пропустить металлорукав вдоль рамы внутри швеллера через вырезы, затем концы металлорукава пропустить через отверстия оснований стоек;
- проверить положение блока гаек на винтах относительно смотрового окна. Положение должно строго соответствовать Рис. 6 и 7 на Стр. 15; 16.
- переместить каретки (вращением звездочки) на обеих стойках в нижнее крайнее положение так, чтобы расстояние от основания стойки до нижней плоскости кареток было одинаковым на обеих стойках и составляло 15 мм;
- уложить цепь в резиновые направляющие;



Цепь синхронизации

Рис. 3

- установить стойку с пультом управления, предохраняя звездочку от повреждения, предварительно закрепить стойку;
- установить вторую стойку так чтобы расстояние между стойками было минимальное. Выровнять высоту подъемных кареток обеих стоек, потягивая за цепь, надетую на звездочку стойки с пультом управления (высоту измерять от основания стойки). Надеть цепь на звездочку второй стойки и соединить ее концы. Натянуть цепь, отодвигая вторую стойку от стойки с пультом (рис.3). Проверить натяжение цепи в раме подъемника, сжатие двух ветвей цепи в середине рамы усилием 5 кгс. Расстояние между ветвями должно быть 50 мм \pm 5 мм. В случае слишком длинной цепи, ее следует укоротить. Цепь замкнуть соединительным звеном;
- установить поперечины и закрепить стойки;
- регулировку вертикального положения стоек выполнить подкладкой - стальными пластинами между рамой и основанием стоек. Допускается отклонение от вертикали, в верхних точках, не более 10 мм во внешние стороны от проема подъемника;
- проверить положение подпятника и опорного кольца, которые должны быть установлены симметрично оси винта (См. рис. 6, стр. 16).

Для подъема автомобилей типа ГАЗель и УАЗ заменить короткие рычаги на длинные, и на обоих парах установить специальные подставки. Разницу в высоте рамы автомобиля скомпенсировать подъемом специальных подставок по резьбе их винтовой части (рис.4).

Для рамных автомобилей:

Длинные подставки под переднюю ось автомобиля, короткие - под заднюю.

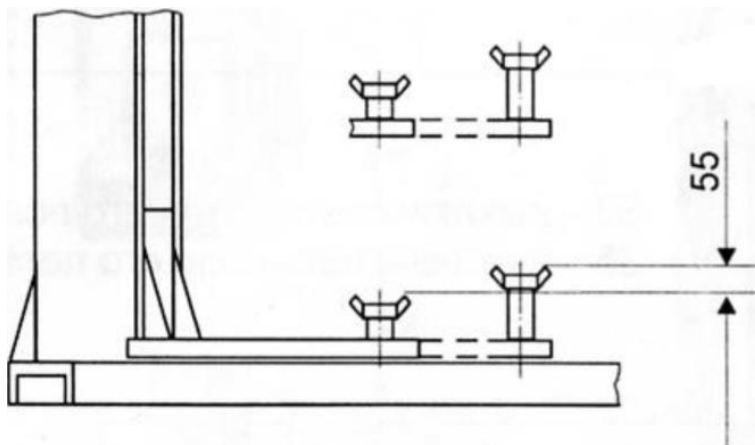


Рис. 4

- установить рычаги каретки при помощи осей. Оси длинных рычагов установить буртом вверх и зафиксировать болтами;
- каретки (вручную) опустить так, чтобы высота от уровня пола до резиновых подставок составляла 150 мм;
- установить S5 (выключатель нижнего положения кареток) на стойке с пультом.

Выключатель устанавливается таким образом, чтобы флажок нижней частью нажал ролик выключателя до срабатывания и закрепить его;

- установить S3 (выключатель верхнего положения кареток) на стойке с пультом и закрепить его;
- подключить электрооборудование согласно электрической схеме (см. рис. 5)

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
F1, F2	Предохранитель ПРС-10УЗ ПВДТ-1, ОУЗ ТУ 16.522.112-74	2	
K1, K2	Пускатель ПМ12-025501 УХЛ4В(2Р) ТУ 16-89ИГФК644236-033ТУ		
QF1	Выключатель автомат. ВА51-25-3-400 10P00УХЛ3, 380В, 50 Гц, 16 А	1	
H1	Арматура СКЛ14-А-Л-3-220	1	
M1, M2	Электродвигатель АИР90БУЗ, 1,5 кВт; 935 об/мин; ГОСТ 19523-74	2	
S1, S2	Выключатель KE0011 УХЛ3 исп. 2, черный ТУ 526.407-79	2	
S3, S5	Выключатель путевой ВП15 Д21522-1-5 ГОСТ 5378-72	2	
ХТ1	Розетка 220 В	1	

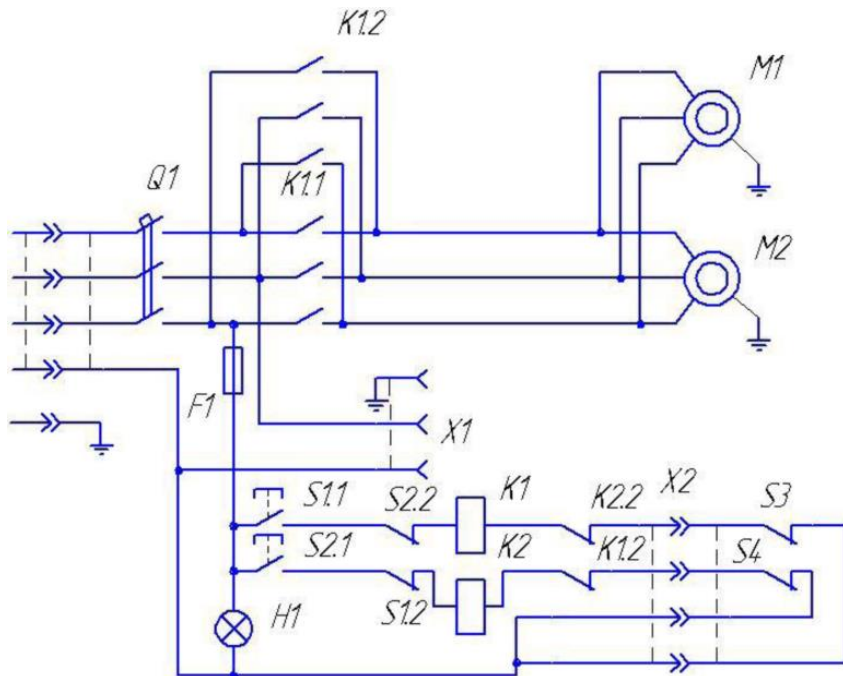


Рис. 5 - Схема электрическая монтажная

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

Все металлические не токоведущие части электрооборудования нормально, не находящиеся под напряжением, надежно занулить

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы снять ремни и проверить правильность фазировки двигателя, при неправильном направлении вращения двигателя возможны:

Срыв витков рабочей гайки и искривление винта;

При нажатии кнопки "Вверх" двигатель должен вращаться по часовой стрелке.

Установка автомобиля

- каретки подъемника установить в крайнее нижнее положение и максимально раздвинуть рычаги;
- установить автомобиль между стойками с учетом возможности открывания дверей;
- подвести резиновые подставки рычагов под точки опоры шасси и довести резиновые подставки до опор шасси.

Поднимите автомобиль на требуемую высоту, нажав на кнопку "Вверх". Следите при этом за положением автомобиля на подъемнике. Для опускания автомобиля нажмите кнопку "Вниз" и удерживайте кнопку до опускания кареток в крайнее нижнее положение. Следите при этом, чтобы в рабочем пространстве не было людей и посторонних предметов. Разведите рычаги и выведите автомобиль из рабочей зоны. В случае отключения напряжения в электросети, выключить входной автомат, снять кожух ременной передачи, и, поворачивая винт ключом за гайку, опустить каретки в нижнее положение. В случае обрыва цепи поворачивать гайки ключом на обоих винтах, обращая внимание на равномерное опускание кареток - разница в уровнях не более 10 мм.!

Механизм контроля несущей гайки выполнен следующим образом: Когда зазор между несущей и контрольной гайки будет меньше допустимого значения. - стопор выходит из паза контрольной гайки, и она начинает свободно вращаться. При подъеме гайка клинит винт, при опускании специальная собачка стопорит контрольную гайку, давая возможность опустить груз.

9. ЗАМЕНА ВЫШЕДШЕЙ ИЗ СТРОЯ НЕСУЩЕЙ ГАЙКИ

Замена производится следующим образом:

- снять рычаги со стойки, на которой проводится замена гайки;
- подвести блок гаек к смотровому окну (если позволяет состояние несущей гайки - двигателем);
- отключить подъемник от сети электропитания;
- вывести несущую гайку из зацепления каретки путем поднятия и фиксации каретки ремонтным фиксатором, который позволяет обеспечить беспрепятственный доступ к блоку рабочего механизма пары "винт-гайка" (рис. 6).

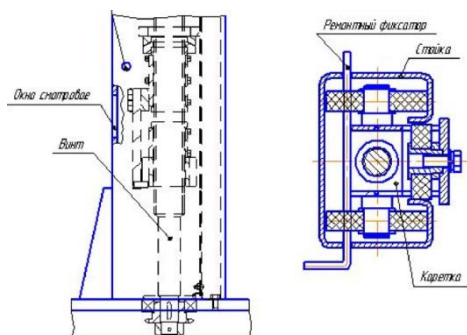


Рис. 6

- снять планку стопора;
- снять несущую гайку, отвернув 6 гаек шпилек крепления. Снять накладки и вынуть металлические прокладки между полугайками;
- протереть и осмотреть винт, проверить люфт в контрольной гайке. Люфт не должен превышать 0,5 мм;
- смазать винт и резьбовую поверхность гаек;
- установить гайку, между плоскостями поставить снятые со сношенной гайки металлические прокладки;
- установить накладки. Стянуть шпильками;
- произвести установку подпятника и опорного кольца;
- выставить зазор между несущей и контрольной гайками равным 13 мм;
- установить планку стопора так, чтобы стопор заходил в паз контрольной гайки;
- опустить и установить каретку;
- проверить правильность установки подпятника и опорного кольца;

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

- установить рычаги и выровнять плоскости кареток двух стоек;
- включить подъемник и провести притирку замененной несущей гайки, путём подъёма и опускания кареток без нагрузки

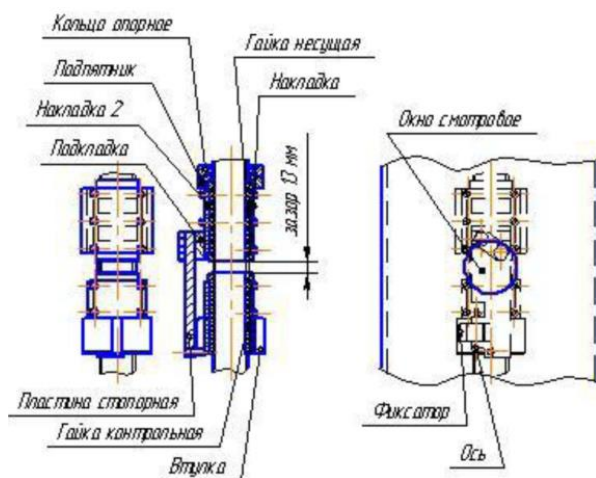


Рис. 7

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Необходимо регулярно контролировать состояние несущих гаек. Контроль производится через смотровое окно в нижнем положении кареток. Расстояние между несущей и контрольной гайками уменьшается до полного оседания несущей гайки. В новом подъемнике это расстояние около 13 мм (см. рис. 6). Если оно меньше 9 мм, то дальнейшая эксплуатация подъемника запрещена.

Ежедневное обслуживание:

- проверить действие кнопок управления и концевых выключателей;
- через смотровой люк в стойке проверить зазор между несущей и контрольной гайками;
- проверить наличие смазки на несущих винтах, приводной цепи, и при необходимости смазать их (ЛИТОЛ-24, гипоидные смазки).

Обслуживание № 1 (раз в месяц):

- проверить состояние несущей и контрольной гаек и замерить зазор между ними;
- смазать несущие винты (ЛИТОЛ-24, гипоидные смазки);
- смазать внутренние поверхности стоек, по которым катятся большие колеса каретки (ЛИТОЛ-24, гипоидные смазки);
- произвести проверку натяжения ремней ременной передачи - рабочее натяжение. 16 кгс/см².

Обслуживание № 2 (раз в три месяца):

- провести обслуживание № 1;

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

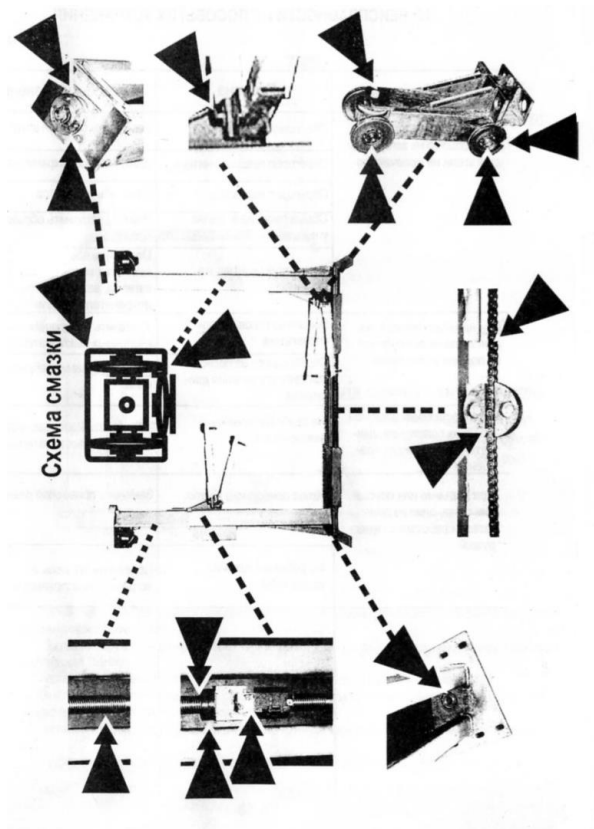
- проверить исправность приборов электрооборудования и кабелей. Обслуживание № 3 (раз в год):
- провести обслуживание № 2;
- наполнить смазкой (ЛИТОЛ-24, гипоидные смазки) подшипниковые узлы, проверить их состояние, люфты недопустимы;
- провести осмотр сварных швов стоек, кареток, рычагов;
- проверить износ резиновых подставок;
- провести ремонт или замену изношенных частей и приборов;
- при замене несущей гайки подпятник и опорное кольцо (рис. 6) установить симметрично (без перекаса) относительно оси винта.

11. СМАЗКА ПОДЪЕМНИКА

Своевременная смазка механизмов и узлов подъемника имеет первостепенное значение для значительного увеличения срока его службы, надёжности и долговечности в эксплуатации.

При смазке подъемника предохраняйте обрабатываемые поверхности от попадания вместе с маслом посторонних загрязняющих примесей.

Перед проведением операции смазки подъемник должен быть тщательно вымыт



Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

12. НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способы устранения
При включении подъемника индикатор не загорается, двигатели не включаются	Отсутствует питание	Проверить сетевой шнур
Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель	
Перегорел индикатор	Заменить индикатор	
Обрыв провода в цепях управления	Найти и устранить обрыв провода	
Отсутствует контакт на зажимах	Подтянуть все винты на контактах магнитных пускателей, автомата, предохранителей, клеммах	
При наличии напряжения двигателя не включаются на подъем и опускание	Вышли из строя кнопки управления	Устранить неисправность кнопочных выключателей
Обрыв одного из проводов цепи управления двигателей	Найти и устранить обрыв электрической цепи	
При достижении кареткой крайних положений, двигатели продолжают вращение	Не сработал конечный выключатель	Устранить неисправность конечных выключателей
При подъеме или опускании груза, один из двигателей работает с перегрузкой	Износ приводного ремня	Заменить приводной ремень
Не работает один из двигателей	Проверить электрическую цепь и устранить неисправность	

Продолжение табл. 4

При вращении несущего винта слышен посторонний шум и наблюдаются задиры на рабочей поверхности резьбы винта	Опорное кольцо сместилось и вошло между витками резьбы винта препятствуя свободному вращению, что приводит к износу винта и несущей гайки	Установить правильно опорное кольцо и подпятник относительно оси винта. Промыть и зачистить рабочие поверхности винта, сменить смазку. При сильно выраженных задирах сменить винт.
После подтягивания ремней и цепи синхронизации появился шум и биение винтов	Перетянуты ремни и цепь синхронизации	Ослабить ремни и цепь для нормализации работы винтов
При подъеме или опускании срабатывает автоматический выключатель	Механическая перегрузка подъемника	Проверить возможные повреждения винта, гаек, цепи синхронизации, катков каретки. Устранить возможное попадание инородного тела. Не поднимать груз весом более 3500 кг

13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует безотказную работу подъемника в течение 24 месяцев со дня продажи, но не более 36 месяцев со дня изготовления, при условии соблюдения правил эксплуатации. При обнаружении производственных дефектов, выявившихся в период

гарантийного срока, обращаться к поставщику оборудования.

Претензии не рассматриваются в следующих случаях:

- при отсутствия паспорта на подъемник;
- отсутствия штампа торгующей организации в гарантийных талонах №№ 1,2 руководства по эксплуатации;
- использования подъемника с нарушением правил эксплуатации;
- самостоятельного внесения любых изменений в конструкцию.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подъемник автомобильный П 1018.00 заводской №__

Соответствует требованиям технической документации 1018.00.00.000 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска__

(Число, месяц, год)

Представитель ОТК__

(Ф.И.О.)

15. АКТ ПРИЕМОДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Автоподъемник №__испытан «__»_201 г. в соответствии с

ТУ 4577 -004-06902086-99. Автоподъемник испытания выдержал и годен к эксплуатации.

Дата выпуска__

(Число, месяц, год)

Представитель ОТК__

(Ф.И.О.)

Компания ТехАвто производитель и поставщик автосервисного оборудования в России

<https://www.teh-avto.ru>, телефоны: +7 (485)274-77-11; +7 (495)646-11-97; +7 (812)490-76-21

16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае неисправной работы подъемника в течении гарантийного срока по вине завода-изготовителя, потребитель представляет заводу-изготовителю акт рекламации, в котором должны быть изложены обстоятельства и причины поломки, неисправности или износа, дата обнаружения и описание дефекта, а также обстоятельства, при которых неисправности были обнаружены.

Акт должен быть утвержден руководителем предприятия-потребителя. В акте должны быть указаны модель подъемника, его заводской номер и год выпуска, дата продажи.

Акт должен быть составлен в трехдневный срок с момента обнаружения неисправности и оправлен заводу-изготовителю не позднее 10 дней со дня составления.

Срок рассмотрения претензий - 20 дней с момента получения заводом-изготовителем акта-рекламации.

При замене заводом изготовителем какой-либо детали или узла срок гарантии на подъемник в целом и на его узлы не увеличиваются.

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Подъемник автомобильный П 1018.00 заводской №__

Акт технической экспертизы на месте эксплуатации (Акт рекламации)

№_от_201_г.

1. Оборудование_Зав. №_Дата выпуска_
2. Наименование, обозначение отказавшего узла_
3. Наименование и адрес эксплуатирующей организации_
4. Сведения о разборке узла до прибытия представителя завода - изготовителя
5. Подробное описание результатов экспертизы
6. Причина или предположение о причине отказа
7. Заключение комиссии (заменить, отправить на завод)
8. Перечень запчастей, необходимых для восстановления
9. Предполагаемый виновник отказа_

Примечание: Если членам комиссии причину отказа выяснить не удалось, то эксплуатирующая организация за свой счет (до выяснения виновной стороны) отправляет дефектные детали в комплектном, собранном состоянии, чистыми с разрушенными деталями в упакованном виде на техэкспертизу.

Члены комиссии:

МП

Представитель эксплуатирующей организации

(должность, Ф. И. О)_