

винтам, перемещающим рабочие и страховые гайки, а через них каретки. Перемещение происходит до тех пор, пока нажата кнопка или сработает один из конечных выключателей верхнего положения при движении вверх или сработает выключатель нижнего положения стойки при движении вниз.

При работе в ручном режиме кнопки «1» и «2» позволяют осуществлять раздельное включение двигателей стоек

4.3. Основные узлы и детали, входящие в состав стоек, приведены на Рис.3.

4.4. Описание работы схемы электрической принципиальной (см. Рис.4).

При включении автомата QF1 подается напряжение сети 380/220 В, 50Гц в цепи управления. Загорается лампа сигнальная HL1 на дверце шкафа аппаратного, сигнализирующая о подаче напряжения на подъёмник.

Схемой предусмотрены два режима управления подъемником: ручной и автоматический.

Автоматический режим предназначен для подъема и опускания груза при совместном включении электродвигателей обеих стоек. При этом осуществляется слежение за синхронным перемещением кареток и автоматическое их выравнивание.

При возникновении рассогласования свыше допустимого автоматически отключается соответствующий электродвигатель. После устранения рассогласования ранее отключенный электродвигатель автоматически включается.

Если рассогласование по высоте превысит по какой-либо причине максимальное заданное значение - отключаются оба электродвигателя.

Устранение аварийного перекоса осуществляется в ручном режиме. Ручной режим предназначен для индивидуального управления электродвигателями стоек при вывешивании груза, для необходимых корректировок положения кареток и для совместного включения электродвигателей стоек в аварийных ситуациях (выход из строя системы слежения).

Выбор режима управления осуществляется тумблером SA1, который установлен на дверце шкафа.

Совместное включение электродвигателей в автоматическом режиме осуществляется кнопками SB1 (вверх) и SB2 (вниз).

Включение электродвигателей в ручном режиме осуществляется теми же кнопками SB1 (вверх) и SB2 (вниз), но при одновременном нажатии и удержании в нажатом состоянии кнопки SB3 с надписью над кнопкой «1» - для включения двигателя первой стойки, или кнопки SB4 с надписью над кнопкой «2» - для включения двигателей второй стойки. Если в нажатом состоянии удерживать обе кнопки (SB3 и SB4), тогда от кнопок управления

SB1, SB2 будут включаться двигатели обеих стоек в ручном режиме. Конечные выключатели SQ1, SQ2 ограничивают ход подъемника "вверх".

При нажатии на конечный выключатель любой стойки теряют питание катушки пускателей KM1, KM3 и двигатели стоек отключаются.

Конечные выключатели SQ3, SQ4 ограничивают опускание.

При нажатии, например, на выключатель конечный SQ3 размыкается контакт SQ3 (14-15) в цепи катушки магнитного пускателя KM2.

Размыкаются силовые контакты KM2 в цепи двигателя M1, двигатель первой стойки отключается.

При нажатии на конечный выключатель SQ4 отключится двигатель второй стойки.

Бесконтактные датчики SQ5, SQ6 совместно с электронным блоком осуществляют слежение за синхронным перемещением кареток при подъеме и опускании путем автоматического отключения и включения соответствующего электродвигателя

Защита двигателей от коротких замыканий осуществляется электромагнитными максимальными расцепителями, встроенными в автомат QF1, а цепей управления – предохранителем FU1.

Схема электрическая соединений приведена на Рис.5.

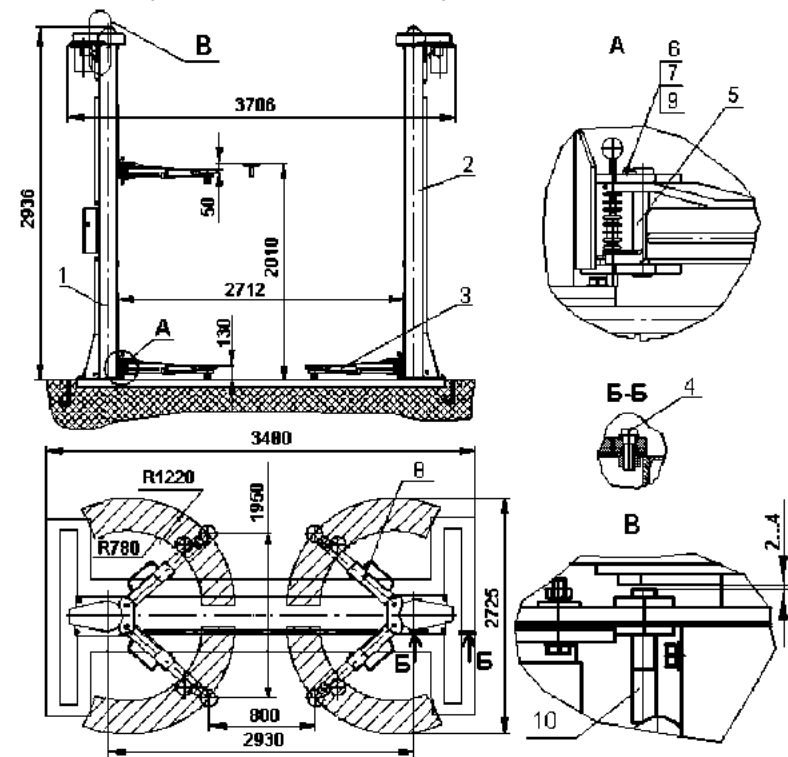


Рис. 1. Подъемник стационарный ПР - 5

						Лист
						3
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		

ПР-5.00.00.000РЭ

						Лист
						4
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		

ПР-5.00.00.000РЭ

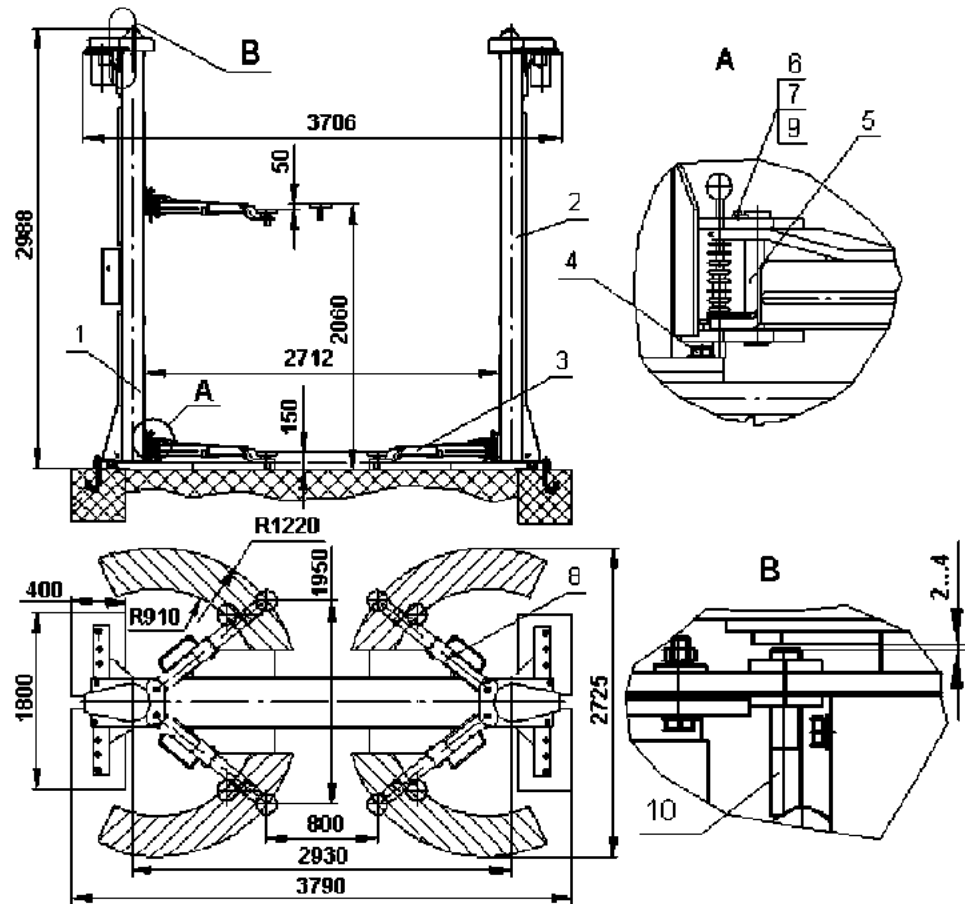
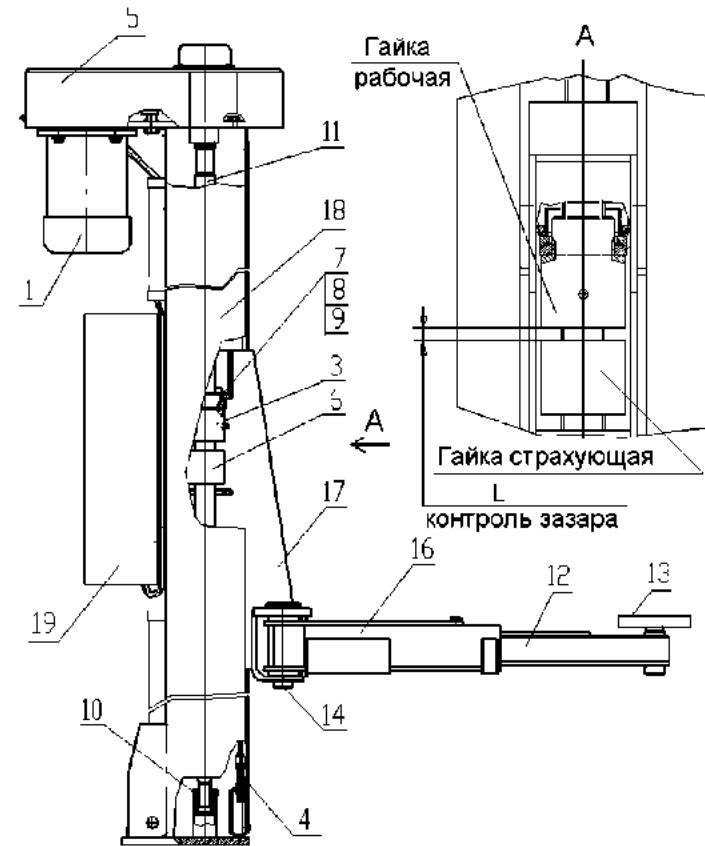


Рис. 2. Подъемник стационарный ПР -5-01



Поз	Наименование
1	Прием
3	Гайка рабочая
4	Экран
5	Колесо
6	Гайка страховая
8	Шпалец
9	Шпалец
10	Втулка
11	Винт
12	Вставка
13	Опора
14	Ось
16	Балка
17	Коретка
18	Колонна
19	Шкоф. аппаратный

Рис. 3. Стойка подъемника ПР-5, ПР-5-01

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

5

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ПР-5.00.00.000РЭ

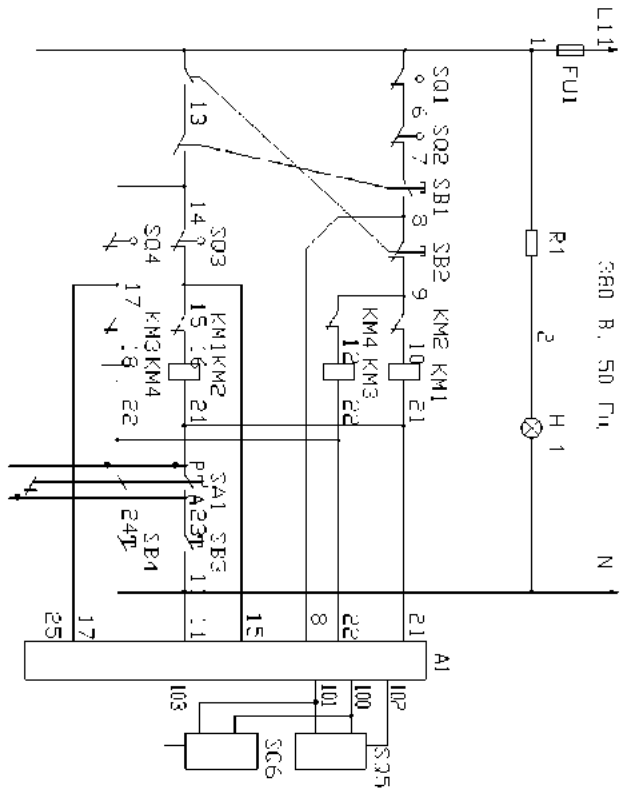
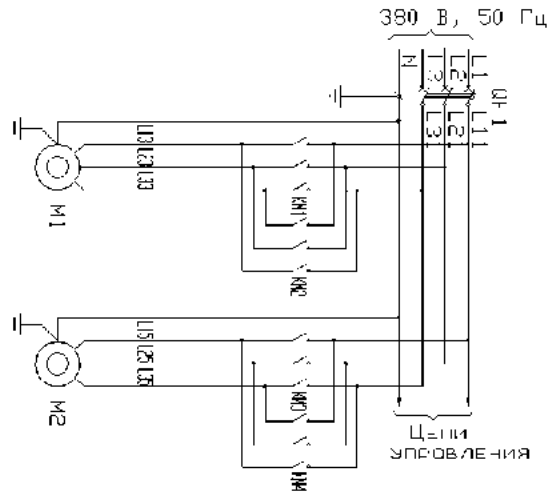
Лист

6

Перечень элементов схемы электрической принципиальной

Таблица № 1

Поз. Обозначение	Наименование	Количество
FU1	Предохранитель ПРС-10У3-П плавкая вставка ПВД1-2У3 ТУ16-522.112-74	1
HL1	Арматура светосигнальная ЭСА-12 УХЛ4, 220 В, зеленый ТУ3461-012-03964862-98	1
KM1...KM4	Пускатель ПМ12-010500У3 220 В, 50 Гц, 4з+2р ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	2
M1, M2	Электродвигатель АИР90L4 380 В, 50 Гц, 1500 об/мин, 2,2 кВт, исполн. IM 3081 ТУ 16-92 ЕИАЦ525322.001ТУ	2
QF1	Выключатель автоматический ВА51Г 25-340010Р20 УХЛ3 380 В, 50 Гц, 10 А, 7In ТУ 16-522.157-83	1
SA1	Тумблер ТВ1-2 УСО.360.049ТУ	1
SB1, SB2	Выключатель кнопочный ВК43-21-11110-54УХЛ2 чёрный ТУ 34.28.002.057.58.144-95	2
SB3, SB4	Выключатель кнопочный ВК43-21-22110-54УХЛ2 чёрный ТУ 34.28.002.057.58.144-95	2
SQ1...SQ4	Выключатель путевой ВП15К21Б231-54У2.8 ТУ 3428-003-35481912-96	4
SQ5, SQ6	Переключатель бесконтактный торцевой ВБ2.18М.53.5.1.1.К	2
A1	Блок управления двигателями подъемника 6АСТ 386.012	1



SQ1, SQ2 - контактные выключатели, отводящие ходы 'Вперед',
 SQ3, SQ4 - контактные выключатели, отводящие ходы 'Вниз',
 SQ5, SQ6 - бесконтактные датчики устройства синхронизации

Рис. 4
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

7

Изм Лист № докум Подп Дата

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

8

Изм Лист № докум Подп Дата

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Руководитель организации или индивидуальный предприниматель эксплуатирующие подъемник, обязаны обеспечить содержание его в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего надзора за исправным состоянием подъемника, его освидетельствования, осмотров и ремонтов.

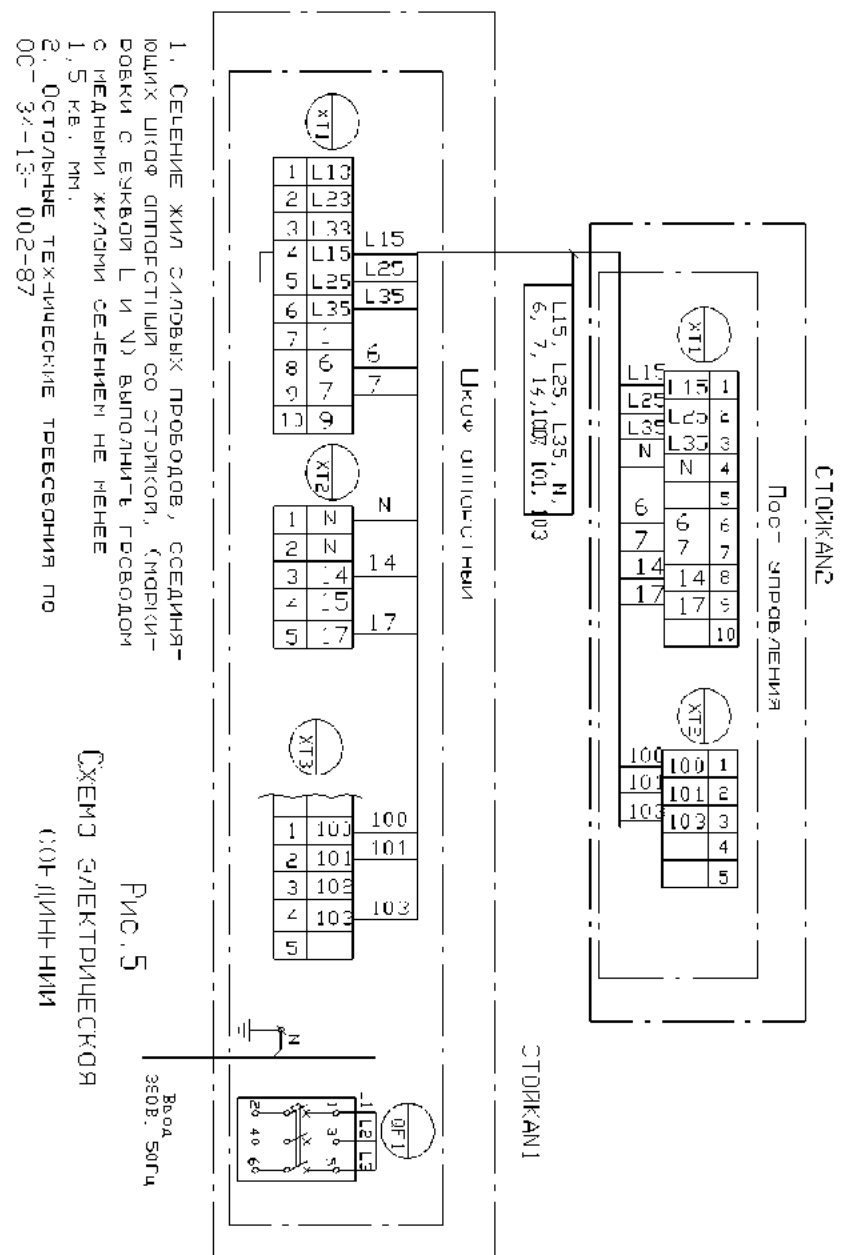
Для этого необходимо:

- назначить инженерно-технического работника по надзору за безопасной эксплуатацией подъемника;
- назначить инженерно-технического работника ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии;
- назначить лиц ответственных за безопасное производство работ с использованием подъемника;
- установить порядок периодических осмотров, технического обслуживания и ремонтов, обеспечивающих содержание подъемника в исправном состоянии;
- установить порядок обучения и периодической проверки знаний у персонала, обслуживающего подъемник и осуществляющего работы с использованием подъемника;
- разработать должностные инструкции для ответственных специалистов;
- разработать производственные инструкции для обслуживающего персонала;
- разработать производственные инструкции для лиц, допущенных к производству работ с использованием подъемника.

5.2. Подъемник должен быть закреплен за инженерно-техническим работником, ответственным за содержание подъемника в исправном состоянии. Номер и дата приказа о назначении инженерно-технического работника, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии, а также его должность, фамилия, имя, отчество и подпись должны содержаться в таблице № 4 настоящего руководства по эксплуатации.

5.3. К работе на подъемнике допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по охране труда.

Допуск лиц к работе на подъемнике оформляется приказом по предприятию.



1. Сечение жил силовых проводов, соединяющих шкаф аппаратуры со стойками, (маркировка с буквой L и N) выполнять проводом с медными жилами сечением не менее 1,5 кв. мм.
2. Остальные технические требования по ГОСТ 37-13-002-87

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
СОЕДИНЕНИЯ

РИС. 5

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

9

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

10

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

5.4 Лица, осуществляющие работы с использованием подъемника перед началом работ должны производить осмотр и проверку подъемника. Результаты осмотра и проверки должны записываться в эксплуатационный журнал. Наличие и правильность ведения эксплуатационного журнала должен обеспечить инженерно-технический работник по надзору за безопасной эксплуатацией подъемника.

5.5. До начала эксплуатации нового подъемника после монтажа, потребитель обязан провести полное техническое освидетельствование подъемника.

При полном техническом освидетельствовании подъемника проводятся:

- статические и динамические испытания;
- измерение сопротивления изоляции;
- проверка работы конечных выключателей.

Периодичность проведения полного технического освидетельствования подъемника при дальнейшей эксплуатации - 12 месяцев.

5.5.1 Статические и динамические испытания.

Статические испытания производить нагружением подхватов, грузом массой указанной в таблице, поднятых на высоту 100 – 200 мм над уровнем пола с выдержкой под нагрузкой не менее 10 мин. При этом вставки с подхватами должны быть выдвинуты из балок. Расстояние между осями подхватов стоек должно быть 1950 мм относительно продольной оси автомобиля и 800 мм относительно поперечной оси автомобиля.

Динамические испытания производить путем трехкратного подъема на максимальную высоту груза массой, указанной в таблице.

	При статических испытаниях	При динамических испытаниях
Масса груза на подъемник, кг	6250	5500

Подъемник считается выдержавшим статические и динамические испытания, если в течение 10 мин груз, поднятый при статических испытаниях, не опустится относительно первоначального положения, а также не будет обнаружено трещин, остаточных деформаций и других повреждений металлоконструкций и механизмов.

Для проведения статических и динамических испытаний допускается использовать догруженный до соответствующей массы автомобиль.

5.5.2. Измерение сопротивления изоляции.

Измерение сопротивления изоляции аппаратов вторичных цепей и электропроводки производить мегаомметром М1102/1 ТУ 25-04-798-78.

Сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 МОм.

5.5.3. Проверка работы конечных выключателей.

Порядок проверки работы конечных выключателей:

- 1) включить автоматический выключатель, расположенный на панели шкафа аппаратного при этом загорится лампочка-напряжение подано;
- 2) нажать кнопку «Вверх» управления стойками при этом подхваты поднимаются вверх;
- 3) кратковременно, поочередно на стойках нажать ролики верхних конечных выключателей вверх, при каждом нажатии двигателя стоек должны отключаться а каретки останавливаться.
- 4) довести подхваты до крайнего верхнего положения и отпустить кнопку «Вверх»;
- 5) нажать кнопку «Вниз» управления стойками при этом подхваты опускаются вниз;
- 6) кратковременно поочередно на стойках нажать ролики нижних конечных выключателей, при каждом нажатии должен останавливаться двигатель и соответствующая каретка только той стойки, на которой нажат ролик конечного выключателя;
- 7) довести подхваты до крайнего нижнего положения и отпустить кнопку «Вниз».

5.6. Перед подъемом автомобиля необходимо убедиться в правильном положении балок, вставок и опор.

Во время подъема или опускания автомобиля помимо оператора, находящегося у шкафа аппаратного, должен присутствовать второй работник, который обязан вести наблюдение за положением автомобиля и работой подъемника со стороны, невидимой оператору и при возникновении какой-либо опасности или неисправности подать сигнал оператору о немедленной остановке подъемника.

5.7. Запрещается поднимать автомобиль собственной массой свыше 5000 кг, при этом нагрузка на подхваты стойки не должна превышать 2500 кг.

5.8. Запрещается находиться в автомобиле, под ним или в зоне его возможного падения во время подъема или опускания.

5.9. Запрещается производить подъем и обслуживание автомобиля с работающим двигателем.

5.10. Запрещается производить какие-либо работы с подъемником и его механизмами при поднятом автомобиле, а также во время подъема или опускания.

5.11. Электродвигатели, стойки, пуско-регулирующая аппаратура, шкаф аппаратный должны быть надежно заземлены.

										Лист
										11
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата						

ПР-5.00.00.000РЭ

11

										Лист
										12
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата						

ПР-5.00.00.000РЭ

12

- 5.12. После незначительного подъема автомобиля необходимо убедиться в правильном устойчивом положении автомобиля. При обнаружении перекосов следует поправить положение автомобиля с пультов управления на стойках.
- 5.13. При опускании на площадке под подхватами подъемника и под автомобилем не должно быть никаких предметов.
- 5.14. В случае возникновения какой либо опасности при подъеме или опускании автомобиля немедленно остановить подъемник.
- 5.15. Перед началом эксплуатации измерить зазор между рабочей и страхующей гайками во всех стойках и записать его размер в таблицу № 2.
- 5.16. Периодичность проверки зазора между страхующей и рабочей гайками во всех стойках при эксплуатации – через каждые 100 циклов (подъем – опускание) работы подъемника. Уменьшение зазора на 2 мм в какой либо стойке свидетельствует о значительном износе рабочей гайки. Работа подъемника на страхующей гайке запрещается до замены рабочей гайки.
- 5.17. Перед подъемом автомобиля убедиться в правильном положении вставок и опор под рамой или поддомкратными площадками автомобиля.
- 5.18. После незначительного подъема автомобиля убедиться в отсутствии нарушения вертикальности каждой стойки, правильном и устойчивом положении автомобиля на подъемнике.

6. МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА ПОДЪЕМНИКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Перед монтажом выдержать подъемник при температуре не ниже 20° С и влажности не выше 80% в течение трех суток.

6.1. Монтаж стоек подъемника ПР-5.

Стойки подъемника ПР-5 крепятся к основанию, которое устанавливается в бетонный пол. Основание изготавливается силами заказчика в соответствии с Рис.8 и Рис. 9.

6.1.1. Изготовить основание в соответствии с Рис.8 и Рис. 9.

6.1.2. В соответствии с монтажным чертежом, приведенном на Рис.6, выполнить все приямки необходимые для монтажа основания.

6.1.3. Уложить основание и трубу с пропущенными в ней проводами в подготовленные приямки, выдержав горизонтальность опорных плит.

Труба для прокладки проводов в бетоне с изделием не поставляется.

6.1.4. Заполнить приямки бетонным раствором марки не ниже м300.

Предохранить резьбовые отверстия в опорных плитах основания от попадания бетонного раствора.

6.1.5. После застывания бетона установить стойки на опорные плиты основания и закрепить их болтами поз. 4 (см. Рис.1).

Отрегулировать прокладками положение стоек. Отклонение от вертикали боковых стенок стойки – не более 4 мм.

Отклонение от вертикали верха лицевой поверхности стойки относительно низа – 30 мм в направлении, противоположном поднимаемому грузу.

6.1.6. Установить на каретки балки поз. 3 (см. Рис. 1) со вставками и опорами. Вставить в проушины балок и кареток оси поз. 5. Оси зафиксировать планками поз.6, планки зафиксировать болтами поз.7 с шайбами поз. 9.. Вставки зафиксировать в балках болтами поз. 8.

6.1.7. Выполнить электрический монтаж и подключить шкаф аппаратный к внешней электрической сети в соответствии со схемой электрической соединений (см. Рис. 5) и монтажным чертежом на Рис. 6. Для подключения шкафа аппаратного к внешней электрической сети рекомендуется применить Кабель КГЗх2,5+1х1,5 ТУ 16.К73.05-88.

Выполнить заземление электроустановки.

6.1.8. Проверить сопротивление изоляции и заземляющего контура.

6.2. Монтаж стоек подъемника ПР-5-01.

Стойки подъемника ПР-5-01 крепятся к основанию, которое устанавливается на поверхности бетонного пола.

ПР-5.00.00.000РЭ

13

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ПР-5.00.00.000РЭ

14

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

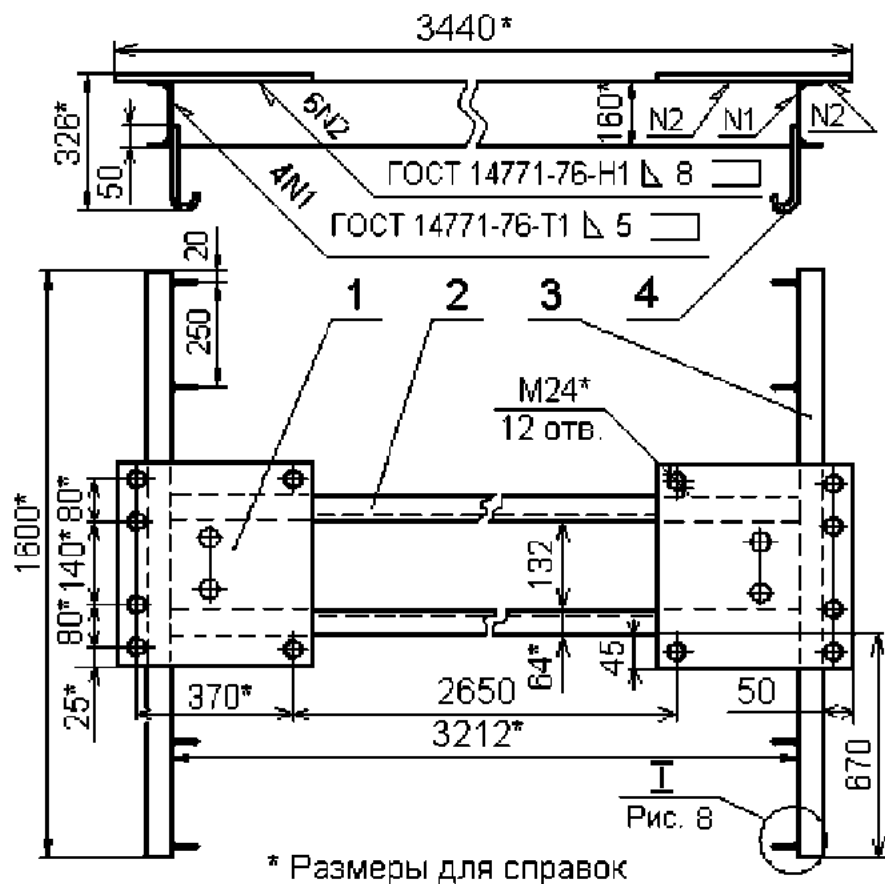


Рис. 8. Чертеж основания подъемника ПР -5

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

19

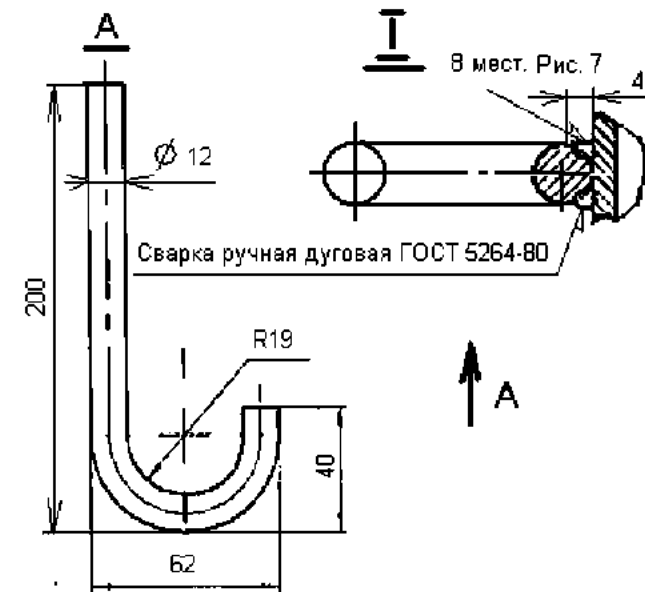


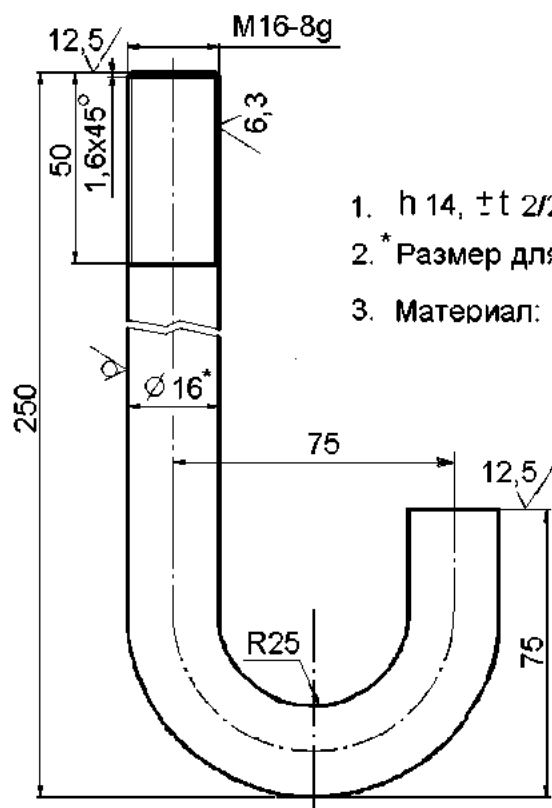
Рис. 9. Чертеж основания подъемника ПР -5

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	ПЛД-5.11.00.000	Плита	2	2 шт. входит в комплект поставки
		<u>Детали</u>		
		Швеллер		
		16-В ГОСТ 18240-89		
		Ст 3 ГОСТ 535-88		
2		L = 3212 ,5 мм	2	
3		L = 1600 ,3 мм	2	
		<u>Материалы</u>		
4		Круг	2,1 м	
		В12 ГОСТ 2590-89		
		Ст 3 ГОСТ535-88		

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

20



1. $h\ 14, \pm t\ 2/2$
2. * Размер для справок
3. Материал: Круг $\frac{B16\ \text{ГОСТ}\ 2590-89}{Ст3\ \text{ГОСТ}\ 535-88}$

Рис. 10. Болт анкерный

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

21

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Подготовка подъемника к подъему автомобиля.

7.1.2. Перед подъемом автомобиля следует проверить исправность подъемника, правильность срабатывания конечных выключателей. Подъем и опускание автомобиля должны осуществлять два лица, контролирующие работу подъемника с противоположных сторон от поднимаемого или опускаемого автомобиля.

7.2. Подъем автомобиля.

7.2.1. Включить вводный автоматический выключатель на шкафу аппаратном, при этом должна загореться сигнальная лампочка «Сеть».

7.2.2. Опустить каретки с установленными балками поворотными, вставками и опорами в крайнее нижнее положение. Развести балки так, чтобы они не мешали въезду автомобиля в рабочую зону подъемника.

7.2.3. Подвести опоры под опорные точки кузова автомобиля подняв кнопки фиксаторов и манипулируя поворотными балками, вставками, опорами.

7.2.4. Общий подъем автомобиля осуществляется со шкафа аппаратного нажатием на кнопку «Вверх». Осуществив подъем на высоту 100-150мм, убедитесь в правильном и устойчивом положении автомобиля на подвратах, после чего можно продолжить подъем автомобиля на необходимую высоту.

7.2.5. Выключить вводный автоматический выключатель на шкафу аппаратном, лампа «Сеть» при том должна погаснуть.

Приступить к обслуживанию поднятого автомобиля.

7.3. Опускание автомобиля.

7.3.1. Перед опусканием автомобиля из-под него необходимо убрать посторонние предметы.

7.3.2. Включить вводной автоматический выключатель на шкафу аппаратном, лампа «Сеть» при этом должна загореться. Опускание осуществляется нажатием на кнопку «Вниз» на шкафу аппаратном.

7.4. В случае возникновения аварийного перекоса необходимо:

- тумблер переключения режимов установить в положение «Ручной режим»;
- устранить перекос применив индивидуальное управления двигателями стоек, при одновременном нажатии кнопок «1» или «2» с кнопкой «Вверх» или «Вниз».

7.5. Порядок действий при отказе автоматического выравнивания при работе в «Автоматическом режиме».

7.5.1. Проверить правильность подключения датчика 2-й стойки к шкафу управления 1-й стойки согласно маркировки (100, 101, 103).

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

22

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

- проверить натяжение ремней привода пробным нажатием на ветвь ремня усилием 10-15 кгс. Стрела прогиба при этом должна быть равна 7-8 мм.

9.1.5. Один раз в 12 месяцев:

- произвести полное техническое освидетельствование подъемника в соответствии с пунктом 5.5 настоящего руководства.

Результаты полного технического освидетельствования зафиксировать в таблице № 5.

9.2. Сведения о проведенных ремонтах и о замене деталей и узлов подъемника зафиксировать в таблице № 6.

9.3. Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице № 3.

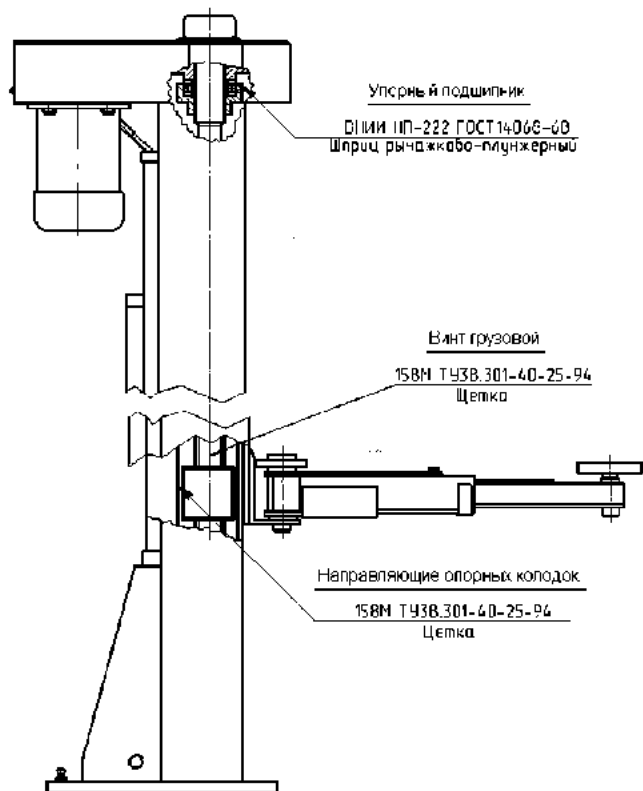


Рис. 11. Карта смазки подъемника ПР-5, ПР-5-01.

Контроль зазора между рабочей и страховой гайками.

Таблица № 2

№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись	№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

25

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

26

Продолжение Таблицы № 2

№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись	№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			

ПР-5.00.00.000РЭ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

Продолжение Таблицы № 2

№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись	№ стойки	Зазор L, мм	Дата	Подпись
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			
1				1			
2				2			

ПР-5.00.00.000РЭ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица № 3

Признаки неисправности	Вероятные причины	Методы устранения
1. При включении вводного автоматического выключателя на шкафу аппаратном не загорается лампочка «Сеть»	Нет напряжения в сети. Обрыв цепи питания. Перегорел один из предохранителей. Перегорела лампочка	Проверить наличие напряжения и обеспечить его подачу. Устранить обрыв цепи. Заменить плавкую вставку предохранителя. Заменить лампочку.
2. При включении подъемника наблюдается рассогласование движения кареток. При нажатии кнопки «Вверх» каретки движутся вниз, а при нажатии «Вниз» каретки движутся вверх.	Неправильно выполнена фазировка подъемника при подключении кабеля от внешней электрической сети к вводному автомату шкафа аппаратного	Произвести правильную фазировку подъемника.
3. При нажатии кнопки «Вверх» или «Вниз» двигателя стоек (стойки) не работают.	Неисправен конечный выключатель. Неисправен магнитный пускатель.	Проверить исправность конечных выключателей. Устранить неисправность магнитного пускателя.
4. При опускании каретки перемещаются рывками	Попадание грязи, инородных предметов, отсутствие смазки на направляющих стоек	Очистить и смазать направляющие стоек
5. Не работает автоматическое выравнивание при движении кареток	Неисправность в системе синхронизации	См. пункт 7.5

ПР-5.00.00.000РЭ

29

Продолжение Таблицы № 3

6. Отсутствие равномерного (синхронного) подъема или опускания стоек.	Сорвана резьба на рабочей гайке. Стойка работает на стальной страхующей гайке.	Проверить величину зазора между гайками. При недопустимом отклонении зазора от первоначального заказать рабочую гайку на заводе изготовителе и заменить.
7. Не вращается грузовой винт при работе электродвигателя.	Износ, поломка привода подъема. Срезана шпонка шкива клиноременной передачи.	Заказать новые детали на заводе изготовителе и заменить. Заменить шпонку.
8. На рабочей поверхности грузового винта видны инородные включения, кольцевые риски.	Попадание инородного тела на трущиеся поверхности пары винт-гайка. Марка смазки не соответствует требованиям инструкции или отсутствует вообще.	Промыть резьбовую поверхность грузового винта и обеих гаек, насухо вытереть, зачистить острые кромки и заусенцы, нанести чистую смазку.
9. Повышенный шум при работе подъемника.	Отсутствие смазки в трущихся соединениях. Повышенный износ соединительных муфт. Ослаблены резьбовые соединения.	Произвести смазку соединений консистентной антифрикционной смазкой. Заменить втулки соединительных муфт. Произвести подтяжку всех резьбовых соединений.

ПР-5.00.00.000РЭ

30

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подъемник стационарный для автомобилей, модель ПР-5, ПР-5-01
 Зав. № _____
 Изготовлен и принят в соответствии с ТУ 4577-088-03084090-2014,
 действующей технической документацией и требованиями государственных
 стандартов.

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.AB54B.00033

Подъемник прошел полное первичное техническое освидетельствование в
 соответствии с пунктом 5.5 настоящего руководства по эксплуатации, а также
 выполнены замеры исходных зазоров между рабочими и страховочными
 гайками стоек. Результаты замеров зазоров зафиксированы в таблице № 2.

Подъемник ПР-5, ПР-5-01 Зав. № _____ признан
 годным к эксплуатации.

Дата изготовления « ____ » _____ 201 г.

Начальник ОТК _____
 (подпись) (расшифровка подписи)

М.П.

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

31

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Подъемник стационарный для автомобилей, модель ПР-5, ПР-5-01
 Зав. № _____
 подвергнут _____ консервации согласно
 требований, предусмотренных действующей технической документацией.

Дата консервации « ____ » _____ 201 г.

Срок консервации: 6 месяцев
 Наименование и марка консерванта _____

Консервацию произвел _____
 (подпись) (расшифровка подписи)

Изделие после
 консервации принял _____
 (подпись) (расшифровка подписи)

М. П.

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Подъемник стационарный для автомобилей, модель ПР-5, ПР-5-01
 Зав. № _____
 упакован _____ согласно требованиям,
 предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки « ____ » _____ 201 г.

Упаковывание произвел _____
 (подпись) (расшифровка подписи)

Изделие после
 упаковывания принял _____
 (подпись) (расшифровка подписи)

М. П.

ПР-5.00.00.000РЭ

Лист

32

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

