

**П Р И Б О Р**  
**ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ И РЕГУЛИРОВКИ**  
**ДИЗЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК**

**КИ – 562Д**

**ПАСПОРТ**  
**КИ-562Д**

2015 г.

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: *Прибор для испытания и регулировки дизельных форсунок.*

1.2. Обозначение: *КИ-562Д*

1.3. Прибор предназначен для испытания и регулировки форсунок автотракторных дизельных двигателей на стационарных и передвижных диагностических и ремонтных предприятиях. В качестве технологической жидкости используется дизельное топливо по ГОСТ 305-82 12кл. чистоты с температурой вспышки паров свыше 45°C.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и характеристики должны соответствовать приведённым в таблице 1.

*Таблица 1*

№ п/п	Наименование показателей, единицы измерения	Норма
1	Тип	настольный с ручным приводом
2	Диапазон измерения давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0 ... 60 (0 ... 600)
3	Диапазон воспроизведения давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	30 (300)
4	Предел допустимого падения давления, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,0 (10)
5	Предел допускаемой основной приведённой погрешности измерения давления, %	± 1,5
6	Номинальная подача топлива, мм <sup>3</sup> /цикл	1800
7	Время падения давления после достижения 30 МПа (300 кгс/см <sup>2</sup> ), мин.	3
8	Скорость измерения, кол-во измерений впрыска топлива за цикл	3
9	Ёмкость для технологической жидкости, л, не менее	0,4
10	Габаритные размеры, мм, не более	190 x 110 x 390
11	Масса (без топлива), кг, не более	5,5
12	Количество обслуживающего персонала, чел.	1

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

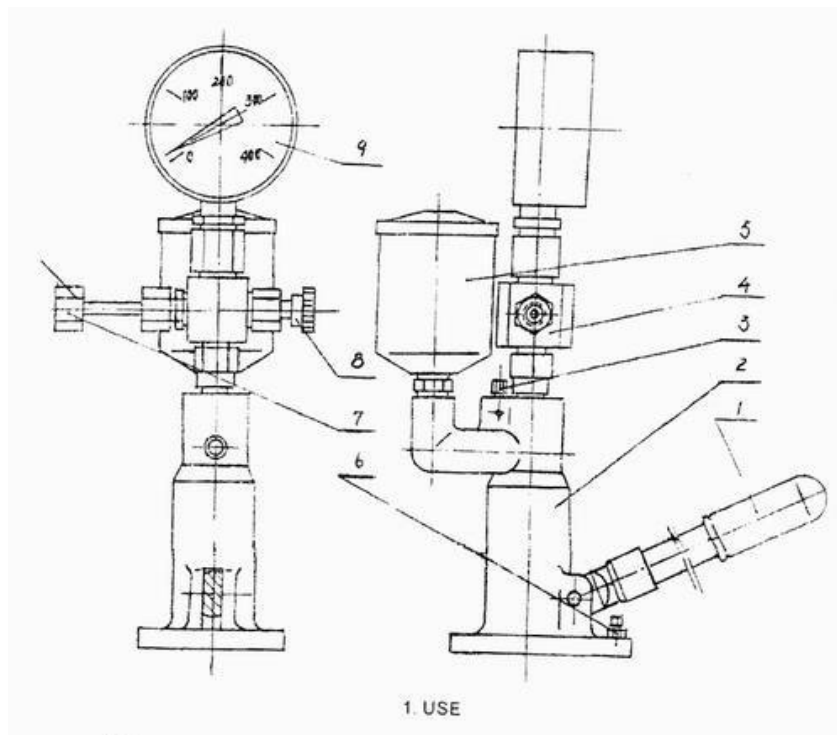
3.1. Комплект поставки изделия соответствует таблице 2.

*Таблица 2*

Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечание
1. Прибор для испытания и регулировки форсунок	КИ-562Д	1	
2. Топливопровод с накидными гайками М 14 х 1,5 х М 14 х 1,5	КИ-562Д-01.900	1	
3. Топливопровод с накидными гайками М 14 х 1,5 х М 12х 1,5	КИ-562Д-01.930	1	
5. Паспорт	КИ-562Д	1	

## 4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА.

4.1. Прибор для испытания и регулировки форсунок состоит из плиты на которой установлены: бак 5, стойка 2, держатель 7, ручка насоса 1, манометр 9, насос 4, клапан сброса давления 3.



4.2. Привод насоса производится ручкой 1. Технологическая жидкость из бака поступает в насос, далее поступает в форсунку.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Прибор должен быть смонтирован с соблюдением мер безопасности к монтажу и эксплуатации производственного оборудования.

5.2. Прибор должен быть закреплён на верстаке или подставке 4 болтами.

5.3. Течь в соединениях трубопроводов не допускается.

5.4. Рабочее место следует содержать в чистоте.

## 6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 6.1. Для подготовки прибора к работе:

6.1.1. Установить прибор на верстак, закрепить 4 болтами.

6.1.2. Залить топливо в бак.

6.1.3. Проверить наличие течи в трубопроводах.

### 6.2. Работа на стенде.

6.2.1. Установить форсунку в держатель б или с противоположной стороны в месте крепления трубопровода.

6.2.2. Подсоединить трубопровод высокого давления к форсунке.

6.2.3. Произвести подачу топлива от насоса к форсунке для чего:

- прокачать ручкой 1, насос
- испытать форсунку согласно технологии испытания данной марки форсунок.

6.2.4. Рекомендуется использование специальной камеры для проверки качества факела распыла форсунок.

(Не входит в стандартный комплект поставки, поставляется по отдельному заказу)



## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Периодически проверять систему подачи топлива на герметичность, визуально и по манометру, создавая давление  $360 \pm 15$  кгс/см<sup>2</sup>. После прекращения подкачки падение давления в течение 3-х минут не должно превышать 10 кгс/см<sup>2</sup>.

8.2. Периодически сливать топливо накопившееся от утечек при смене форсунок.

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

### Прибор для испытания и регулировки форсунок КИ-562Д

Заводской номер \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ 4577.006.00860139-00 и признан годным для эксплуатации.

*Штамп ОТК  
выпуска*

*Дата*

## **11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2. Срок гарантии – 6 месяцев со дня ввода стенда в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

11.3. Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию прибора, не ухудшающие эксплуатационные характеристики стенда.