



SIVER[®]

То, что нужно для серьезной работы!

**СТЕНД
ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ
АВТОМОБИЛЕЙ
«SIVER А»**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

2009 г.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу станда в течение 12 месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель производит ремонт или замену преждевременно вышедших из строя деталей и сборочных единиц.

Предприятие-изготовитель не несёт никаких гарантийных обязательств в случае использования станда не по назначению и несоблюдения правил и условий эксплуатации указанных в данной инструкции.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-изготовителю на основании действующего положения о поставке продукции производственного назначения. Детали и сборочные единицы заменяются предприятием-изготовителем при условии предоставления акта рекламации с полным обоснованием причин поломок.

В акте должны быть указаны наименования деталей и сборочной единицы, время и место выявления дефекта а также подробно указаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.



Продукция сертифицирована




Содержание

1. Указание мер безопасности	3
2. Описание станда	5
3. Сборка станда	6
4. Порядок работы на станде	8
5. Обслуживание станда	10
6. Комплектация	10
7. Паспорт	11

Данная инструкция по эксплуатации разработана для ознакомления со стендом для правки кузовов автомобилей SIVER A. Этот документ содержит информацию о компонентах, порядке работы, основных настройках, правилах безопасности, а также примечания по обслуживанию.


 Необходимо строго соблюдать правила, выделенные в тексте инструкции по сборке и эксплуатации знаком  .

 Не приступайте к работе на стенде без изучения данного описания.

1

Указание мер безопасности

Общие положения

 ПРИСТУПАТЬ к работе со стендом разрешается только при соблюдении ВСЕХ ниже перечисленных условий:

- Вы имеете полномочия работать с рихтовочным оборудованием.
- Все силовые устройства установлены должным образом.
- Масса нагрузки на раму не превышает 2000 кг.
- В поле действия стенда нет посторонних людей или предметов.


К работе на стенде допускаются лица не моложе 18-ти лет, ознакомившиеся с настоящей инструкцией.


Следите за тем, чтобы вокруг всех подвижных частей и точек зажима в радиусе 50 см было свободное место.

Прежде чем приступить к работе убедитесь, что пальцы зафиксированы шплинтами.

Во избежание опрокидывания установленного на стенде автомобиля рекомендуется, как можно точнее отцентрировать автомобиль на зажимах.


Силовые устройства

 Фиксирующий резьбовой палец и фиксирующая планка силового устройства должны быть надёжно зафиксированы, чтобы предотвратить любое движение силового устройства во время вытяжки или перемещения рихтовочного стенда.

 Остерегайтесь попадания рук в отверстия рихтовочного стенда.

 Не проверяйте соосность отверстий пальцами рук.

Вытяжка

 Для предотвращения травмы из-за вырывания предметов необходимо проверять исправность всех болтов, гаек и зажимов перед каждым использованием.

Цепь

Цепь 3/8" выдерживает усилие до 10 т.

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Запрещается нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою прочность.



Запрещается применять в работе цепь с деформированными звеньями.



Запрещается использовать перекрученную цепь.



Для фиксации цепи на стойке силового устройства используйте только фиксатор цепи.

Гидравлическое оборудование

Всегда сбрасывайте давление в шланге, прежде чем отсоединить его.



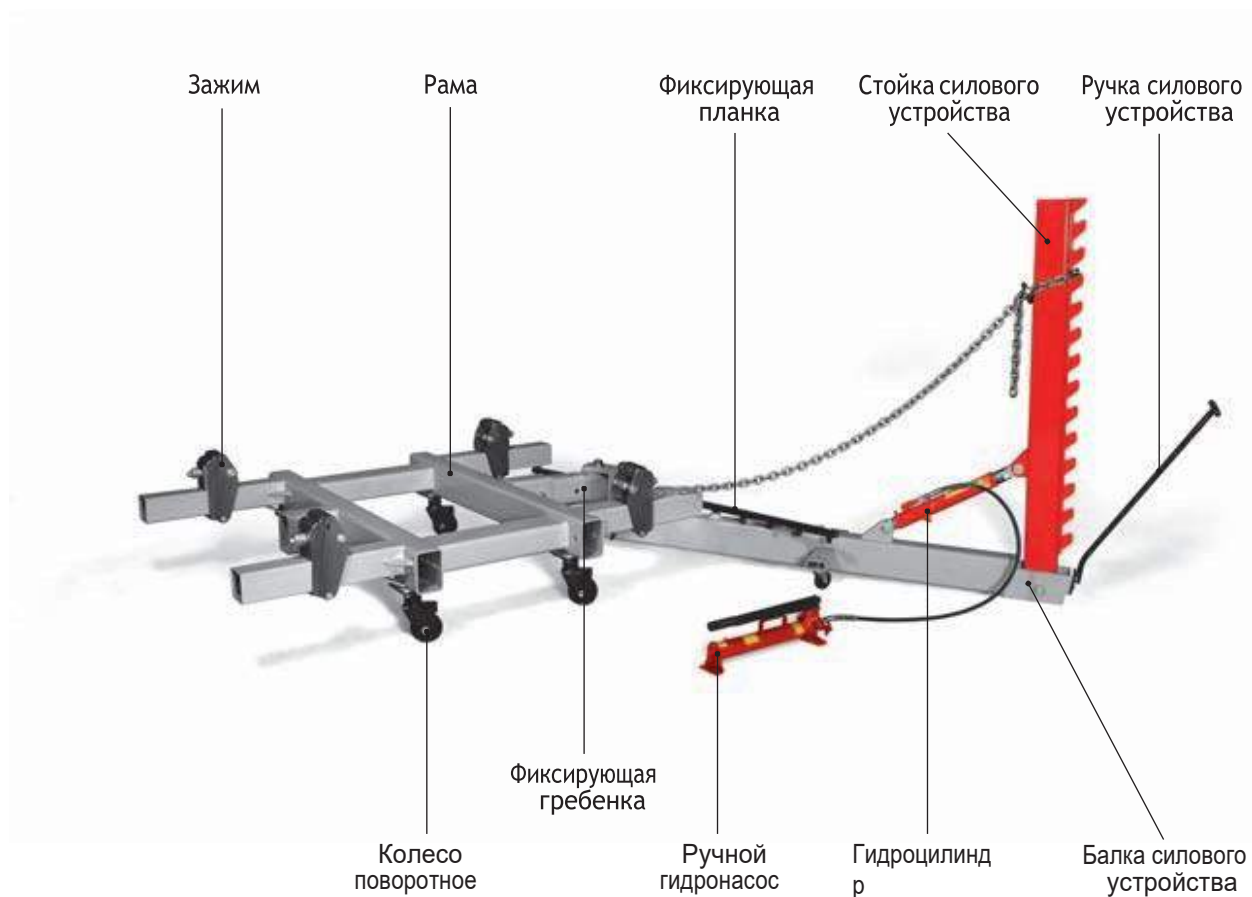
Запрещается использовать для замены деталей гидроузла несоответствующие запчасти. Это будет означать окончание гарантии и снятие ответственности с производителя.



Насос должен находиться снаружи рамы.

Описание стэнда

Стенд SIVER A предназначен для восстановления геометрии кузова повреждённых легковых автомобилей малого и среднего класса, имеющих отбортовку порогов.



	Siver A-110	Siver A-210
Длина рамы, мм		1900
Длина рамы с силовыми устройствами, max, мм	3500	5000
Ширина рамы, мм		1450
Ширина рамы с силовыми устройствами, max, мм	3100	4750
Высота стапеля с силовыми устройствами, мм		1600
Масса стэнда в сборе, кг	660	560
Грузоподъёмность, кг		2000
Усилие гидроцилиндра, т	10	10/10

Рама

Произведите сборку рамы.

Необходимый инструмент: набор гаечных ключей, плоскогубцы.

Расположите раму ступеня на полу вверх отверстиями для прикручивания поворотных колёс.

- Зафиксируйте все четыре колеса с помощью болтов М10*20 (фото 1).



Фото 1

- Поставьте раму на колёса (фото 2).



Фото 2

Силовые устройства

- Установите поворотные колёса на балку силового устройства, используя болты М10х55 (фото 3).



Фото 3

- Установите ручку силового устройства, используя болты М10х20 (фото 4).



Фото 4

- Вставьте стойку силового устройства в вилку балки. Соедините ось стойки и балку силового устройства. Зафиксируйте ось при помощи шайбы и шплинта (фото 5).



Фото 5

- Вставьте переходники в цилиндр и закрепите их болтами (фото 6).



Фото 6

- Установите гидроцилиндр в вилки стойки и балки силового устройства. Зафиксируйте гидроцилиндр, используя пальцы, шайбы и шплинты (фото 7). Подсоедините шланг гидронасоса к гидроцилиндру.



Фото 7



Нормальное рабочее давление для цепи 3/8" составляет 33-250 бар с усилием на цепь 3,4 т. Цепь выдерживает усилие растяжения до 10 т.

Установка автомобиля на стенд

- Поставьте автомобиль в выбранном положении для проведения рихтовочных работ.
- Поднимите автомобиль на достаточную высоту, чтобы под ним можно было проехать стенду, используя для этого домкраты с обеих сторон.
- Подкатите стенд под центр автомобиля. Ослабьте все болты зажимов, максимально раздвинув губки зажимов и установите их на раму, так чтобы они оказались прямо под отбортовкой порогов.
- Проверьте пригодность отбортовки порогов ремонтируемого кузова в местах предполагаемого закрепления.
- Плавно опустите автомобиль с двух сторон, отбортовка порогов должна попасть между губок зажимов.
- Затяните болты всех зажимов.
- Отбортовка порогов в местах фиксации должна быть очищена от грязи и грунтового (антикоррозийного) покрытия до металлического блеска и отрихована.



Всегда используйте помощника при установке/снятии автомобиля со стапеля.



Зажимные болты зажимов должны быть подтянуты после первоначальной правки.

Установка автомобиля на стенд завершена.

Установка силовых устройств

- Для крепления силовых устройств на раме стенда предусмотрены места А, В, С, D, Е и F. В каждом из них 10 положений силового устройства, что позволяет направлять усилие вытяжки во все направления вокруг автомобиля (рисунок 1).

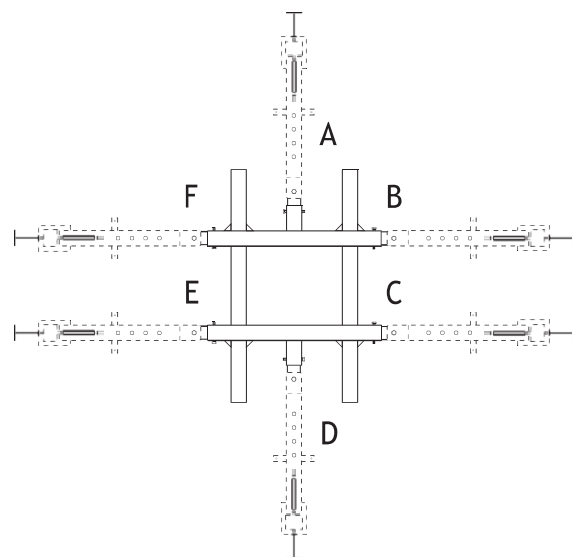


Рисунок 1

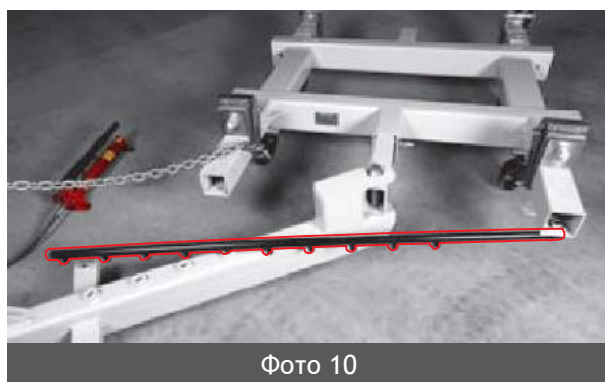
- Установите фиксирующую гребёнку к раме стенда с помощью фиксатора (фото 8).



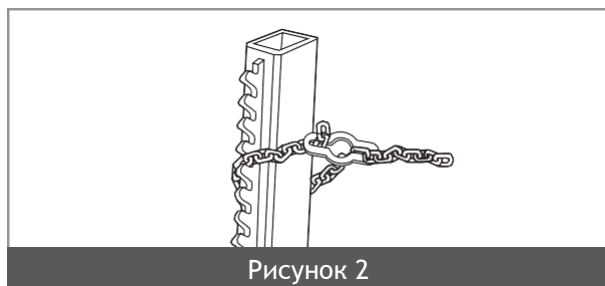
- В любом месте крепления силовое устройство крепится резьбовым пальцем к фиксирующей гребёнке (фото 9).



- Для фиксации выбранного положения используется фиксирующая планка (фото 10).



- Для фиксации цепи на стойке силового устройства используется фиксатор цепи (рисунок 2).



Соедините шлангом гидроцилиндр с насосом. Насос разместите снаружи рамы.

Снятие автомобиля со стенда

- Освободите все зажимы, ослабив фиксирующие болты.
- Используя подъёмник или подкатные домкраты, поднимите автомобиль и выкатите стенд из под него.
- Опустите автомобиль на пол.
- Уберите стенд в удобное для хранения место.

Перед началом работы и при любой неполадке, в первую очередь, следует проверить следующие компоненты стенда.

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Для предотвращения травм и поломок оборудования не следует:

- Нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою жёсткость.
- Использовать перекрученную цепь.
- Проверьте исправность колес рамы. Содержите их в чистоте.

6

Комплектация

		SIVER A-110	SIVER A-210
1	Рама в сборе		1
1.1	Рама		1
1.2	Колесо поворотное		4
1.3	Крепёж колеса поворотного (болты M10*20)		16
1.4	Зажим в сборе		4
2	Силовое устройство в сборе	1	2
2.1	Балка силового устройства	1	2
2.2	Стойка силового устройства	1	2
2.3	Крепёж стойки (палец, шайба, шплинт)	1	2
2.4	Гидроцилиндр 10 т	1	2
2.5	Крепёж гидроцилиндра (пальцы, шайбы 20)	2	4
2.6	Переходник гидроцилиндра	2	4
2.7	Ручной насос	1	2
2.8	Ручка силового устройства	2	4
2.9	Крепёж ручки (болты M10*20, шайбы, гайки)	3	6
2.10	Колесо поворотное	1	2
2.11	Крепёж колеса поворотного (болты M10*55, шайбы, гайки)	2	4
2.12	Резьбовой палец крепления СУ*	1	2
2.13	Фиксирующая гребёнка	1	2
2.14	Крепёж гребёнки (фиксатор, шайба шплинт)	1	2
2.15	Фиксирующая планка	1	2
3	Комплект оснастки		1
3.1	Ящик металлический		1
3.2	Цепь с крюком	1	2
3.3	Фиксатор цепи	1	2
3.4	Зажим самозатягивающийся 5 т		1
3.5	Зажим 3 т		1
3.6	Зажим 3 т		1
3.7	Инструкция по эксплуатации/паспорт		1

* Силовое устройство

8

ПАСПОРТ

Стенд рихтовочный SIVER A -

Серийный номер:

Дата выпуска: «_____» _____ 20 _____ года

Комплектовал:

Мастер ОТК

Дата продажи «_____» _____ 20 _____ года

Продавец:

Контактная информация

Подпись продавца:

Печать продавца:

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию
и комплектацию изделия без предварительного уведомления.