

1. Общие сведения об изделии

- 1.1. Наименование изделия: стенд для испытания и регулировки форсунок.
- 1.2. Обозначение: М-106
- 1.3. Страна изготовитель: Россия
- 1.4. Заводской номер:
- 1.5. Дата выпуска:
- 1.6. Товарный знак завода изготовителя:
- 1.7. Стенд М-106 предназначен для испытания и регулировки форсунок автотракторных дизельных двигателей на передвижных диагностических установках.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Основные параметры и характеристики приведены в табл.1

Таблица 1

Наименование показателей, единицы измерения	Норма	
1. Тип	Настольный с ручным приводом	
2. Диапазон воспроизводимого давления, МПа, (кгс/см ²)	0...40	(0...400)
3. Предел допускаемого падения давления МПа, (кгс/см ²)	1.0	(10)
4. Емкость для топлива, л не менее	2	
5. Подача топлива, мм ² /цикл, не менее	800	
6. Габаритные размеры, мм, не более	325x325x300	
7. Масса (без топлива), кг, не более	20	
8. Количество обслуживающего персонала, чел.	1	
9. Срок службы, лет, не менее	8	

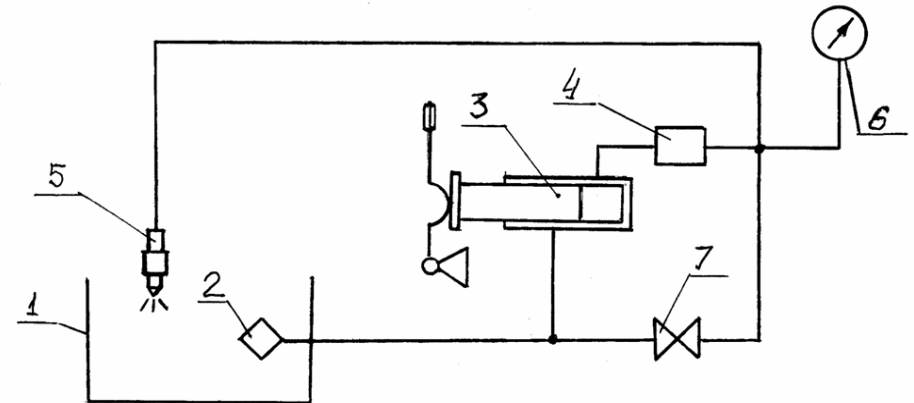
3. Комплект поставки

3.1. Комплект поставки изделий соответствует табл.2

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
1. Стенд для испытания и регулировки форсунок	106.00.00.00	1	
2. Топливопровод с накидными гайками М1 4x1,5	106.08.00.00	1	
3. Гайка накидная М1 2x1,5	106.00.00.23	1	
4. Рукоятка	106.00.00.01	1	
5. Паспорт	106.ПС	1	

Схема подачи топлива



1- бак топливный, 2- фильтр тонкой очистки, 3- плунжерный насос, 4- гидроаккумулятор, 5- форсунка, 6- манометр, 7- кран.

рис. 2

ООО «ТехАвто»

150003, Россия, г. Ярославль, пр. Ленина, д. 2, оф. 21
 тел./факс: (4852) 74-77-11, 67-05-05, 95-77-00
<http://www.teh-avto.ru>, e-mail: teh-avto@yandex.ru, ICQ: 7-585-777

		Заменить возвратную пружину. Заменить шпонку.
--	--	--

7. Возможные неисправности и методы их устранения

7.1. Возможные неисправности стенда и способы их устранения приведены в табл. 3,

Таблица 3

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
1. При заполнении топливного насоса топливо не появляется в отверстии для винта стравливания воздуха.	Недостаточен уровень топлива в топливном баке. Засорился фильтр тонкой очистки.	Долить топливо до нижнего среза камеры впрыска. Заменить фильтр.
2. В выходном штуцере не прекращается выход пузырьков воздуха.	Подсос воздуха в топливном насосе.	Затянуть гайку выходного штуцера насоса.
3. В системе топливоподачи не создается давление.	Недостаточно затянут кран сброса давления. Утечка топлива в каком-либо соединении системы. Недостаточно затянута гайка выходного штуцера насоса. Засорился обратный клапан топливного насоса.	Подтянуть кран сброса давления. Найти место утечки и добиться герметичности затяжкой гаек. Затянуть гайку выходного штуцера насоса. Разобрать насос, чистым топливом промыть плунжерную пару, обратный клапан, корпус насоса. Промыть топливный бак и всасывающий трубопровод.
4. Подтекание топлива из под корпуса стенда.	Утечка топлива в каком-либо соединении системы.	Найти место утечки и добиться герметичности затяжкой гаек или прокладок.
5. Насос работает с заеданиями, плунжер не возвращается.	Засорилась плунжерная пара. Поломка возвратной пружины. Срезана шпонка кулачка.	Разобрать насос, промыть чистым топливом плунжерную пару, при необходимости заменить.

ВНИМАНИЕ! Топливным насосом стенда является прецизионная плунжерная пара. Заливка грязного топлива приводит к выходу из строя плунжерной пары которая не подлежит ремонту, только замене.

ВНИМАНИЕ!

При несоблюдении порядка подготовки стенда к работе, изложенном в п. 6.1.1-6.1.10, стенд может не создавать требуемого давления. В этом случае настоятельно требуется повторить порядок подготовки стенда к работе в соответствии с п. 6.1.1-6.1.10.

8. Техническое обслуживание

8.1. Регулярно, не реже одного раза в день, проверять уровень топлива в баке. При необходимости доливать топливо до нижнего среза камеры впрыска.

8.2. Периодически, не реже одного раза в неделю, проверять систему подачи топлива на герметичность, для чего штуцер 11 (рис. 1) заглушить, закрыть кран сброса давления 9, создать давление не менее 38 МПа. После прекращения подкачки и снижения давления до 35 МПа, падение давления в течение трех минут не должно превышать 1,0 МПа

9. Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение стенда должно осуществляться в заводской упаковке, с соблюдением условий нанесенных на ней.

10. Свидетельство о приемке

10.1. Стенд для испытания и регулировки форсунок М-106.

Заводской номер _____ прошел аттестацию .

Соответствует _ТУ-5251.001.1129223501-99_____

и признан годным для эксплуатации _____

М.П.
ОТК

Дата выпуска _____
Начальник цеха _____
Начальник ОТК _____

11. Гарантийные обязательства

11.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стенда для испытания и регулировки форсунок требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2. Срок гарантии: ~~шесть~~ шесть месяцев со дня ввода стенда в эксплуатацию, но не более двенадцати месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

